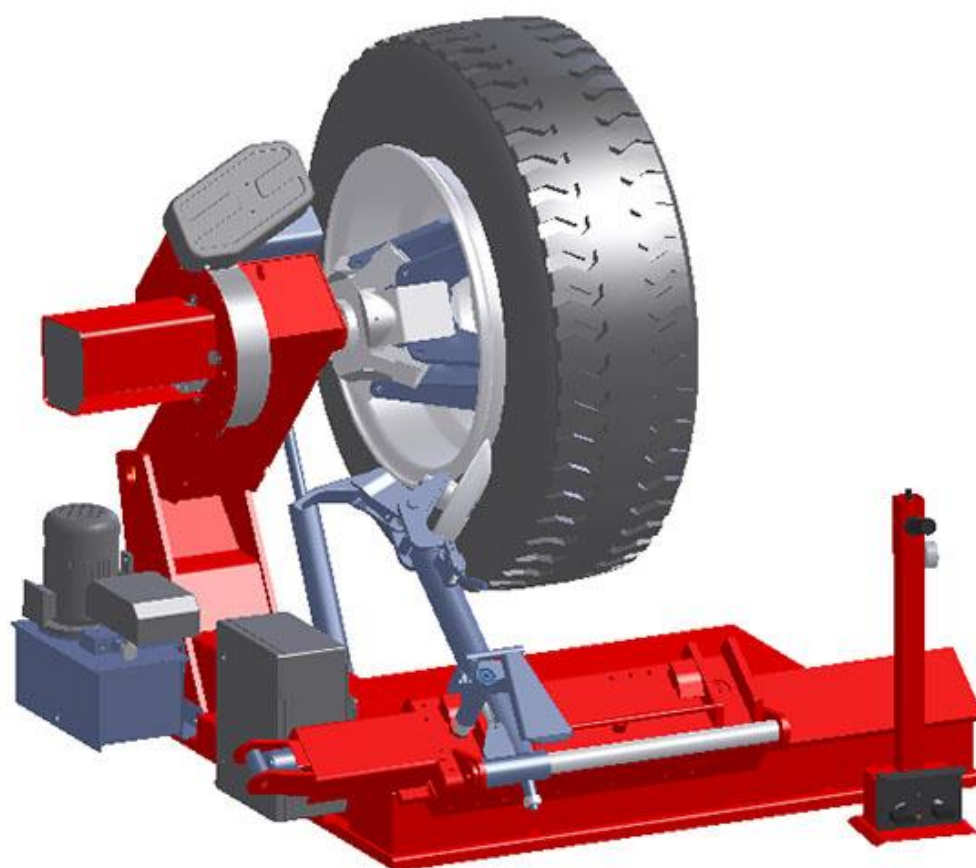


INSTRUKCJA



**Automatyczna montażownica do
opon kół ciężarowych**

AT-56

OSTRZEŻENIE !

- Niniejsza broszura z instrukcjami stanowi integralną część produktu. Uważnie przestuduj zawarte w nim ostrzeżenia i instrukcje. Informacje te są ważne dla bezpiecznego użytkowania i konserwacji.
- Zachowaj tę broszurę do dalszych konsultacji.

AT- 56

Jest maszyną zaprojektowaną i zbudowaną do montażu i demontażu opon samochodów ciężarowych i lekkich pojazdów przemysłowych.

Urządzenie zostało zaprojektowane do pracy w zakresie opisanym w niniejszej instrukcji oraz zgodnie z instrukcjami producenta.

Urządzenie musi być używane tylko do celów, dla których została ono przeznaczona. Każde inne użycie jest uważane za błędne, a zatem niedopuszczalne.

Producent nie odpowiada za ewentualne szkody spowodowane przez niewłaściwe, błędne lub niedopuszczalne używanie maszyny.

WAŻNE

Urządzenie może być obsługiwane wyłącznie przez odpowiednio przeszkolony personel. Wszelkie prace na elektrycznych, hydraulicznych i pneumatycznych systemach muszą być przeprowadzane wyłącznie przez wykwalifikowany personel.

DANE TECHNICZNE

WYMIARY

Wysokość (min./max.).....	866 - 1540 mm
Długość	1720 mm
Szerokość (min./max.).....	1910 -2257 mm

WAGA

Waga netto.....	800 kg
-----------------	--------

DANE SILNIKA

Redukcja silnika.....	1.3/1.8 Kw – 1400/3000 Rpm
	3 Phases
Silnik hydrauliczny	1.5 Kw – 1400 Rpm
	3 Phases
Poziom hałasu	<65 db

ZAKRES ZASTOSOWAŃ

Urządzenie pracuje na kołach mających następujące minimalne i maksymalne wymiary:

Średnica felgi.....	14" – 56"
Max. Średnica koła.....	2300 mm
Max. Szerokość koła.....	1065 mm

UWAGA !

**Zabronione jest pompowanie opony gdy koło jest jeszcze na maszynie!
Co najmniej dwie osoby są wymagane do przenoszenia szczególnie ciężkich kół!**

SYSTEM UCHWYTU KÓŁ

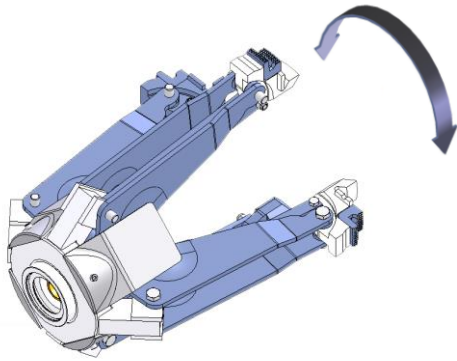
Samo-centrujący uchwyt działa za pomocą wysokociśnieniowego regulowanego obwodu hydraulicznego od 20 do 110 bar. Kiedy uchwyt jest włączony, ciśnienie odczytywane jest na manometrze. Standardowe ciśnienie robocze to 110 bar, ale dla słabych lub szczególnie cienkich obręczy konieczne jest zmniejszenie tego ciśnienia.

SPIS TREŚCI

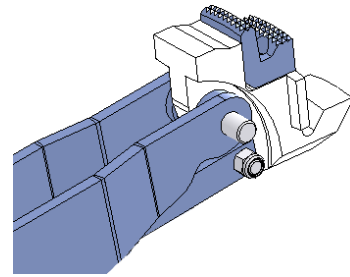
STRONA

1 - Ostrzeżenia.....	2
2 - Specyfikacja techniczna.....	2
3 - Części maszyny.....	3
4 - Akcesoria, przenoszenie, rozpakowywanie.....	4
5 - Połączenie elektryczne.....	5
6 - Opony bezdętkowe i supersingle.....	6
7 - Opony rolnicze.....	7
8 - Usterki, przyczyny i środki zaradcze.....	8
9 - Rozmontowywanie.....	9
10 - Lista części zamiennych.....	12

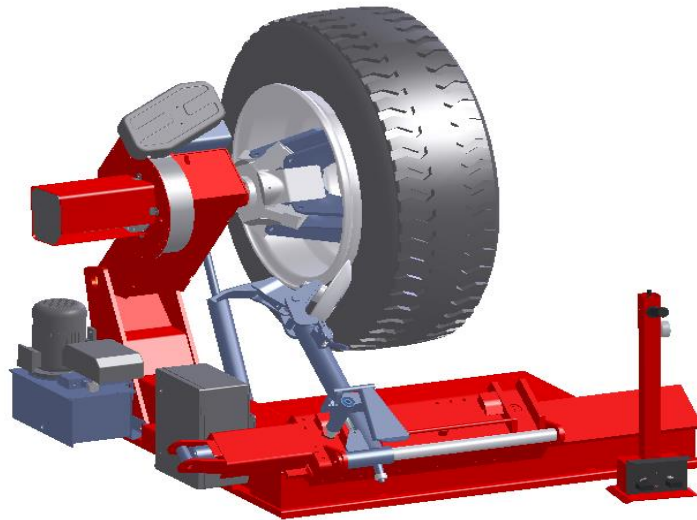
WĘZŁY MASZyny



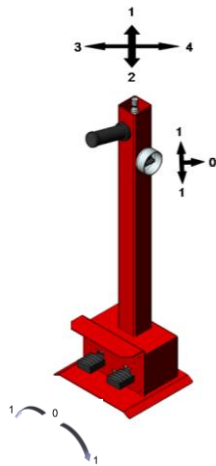
Rys.1 – Czteroszczękowy uchwyt uniwersalny. Uchwyt obraca się z dwoma prędkościami w obydwu kierunkach. Uchwyt jest otwierany/ zamykany hydraulicznie.



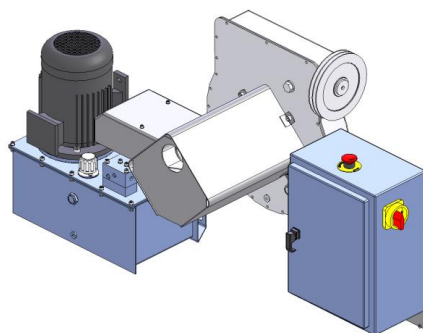
Rys.2 – Szczęka mocująca. Zapewnia wiele możliwości uchwytu felgi.



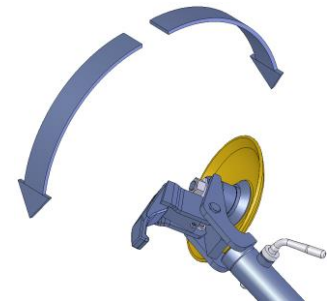
Rys.3 – AT - 56



Rys.4 – Przenośny zespół sterowania. Sterowni są połączone w przenośnym zespole sterowania, umożliwiając koordynację zdalnego sterowania.



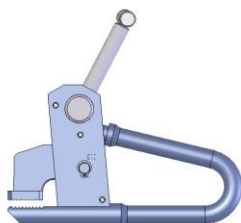
Rys.5 – Zespół hydrauliczny. Poprzez regulację ciśnienia roboczego, zespół pozwala ustalić bezpieczne warunki pracy dla różnych typów obręczy.



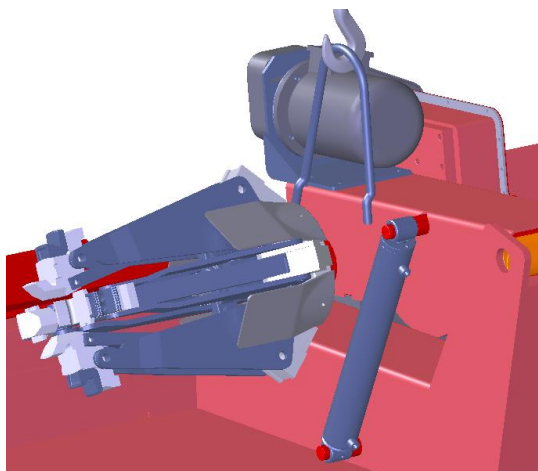
Rys.6 – Ramię robocze.



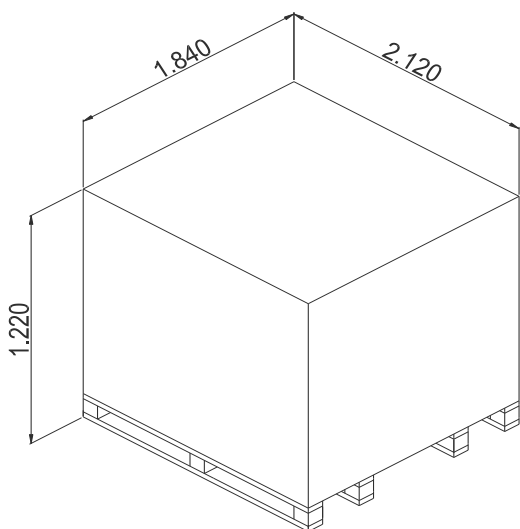
Rys. 7



Rys. 8



Rys. 9



Rys. 10

OFEROWANE AKCESORIA

Łyżka wulkanizatorska (Rys. 7)

Zacisk wulkanizatorski (Rys. 8)

Do montażu opon bezdętkowych i obręczy jednoczęściowych.

PRZENOSZENIE (Rys. 9)

Do montażu i późniejszego przemieszczania urządzenia, postępuj zgodnie z instrukcjami:

- **Herness** z kablami (jeden z 1,5 m oraz jeden z 2 m.). Na dwóch wskazanych punktach.

- Podnosić dzwigiem o odpowiedniej wytrzymałości.

N.B. : Jeśli jest to konieczne, aby przesunąć urządzenie należy podjąć wszelkie środki ostrożności niezbędne do bezpiecznych warunków.

WAGA NETTO : 850 Kg

ROZPAKOWYWANIE (Rys. 10)

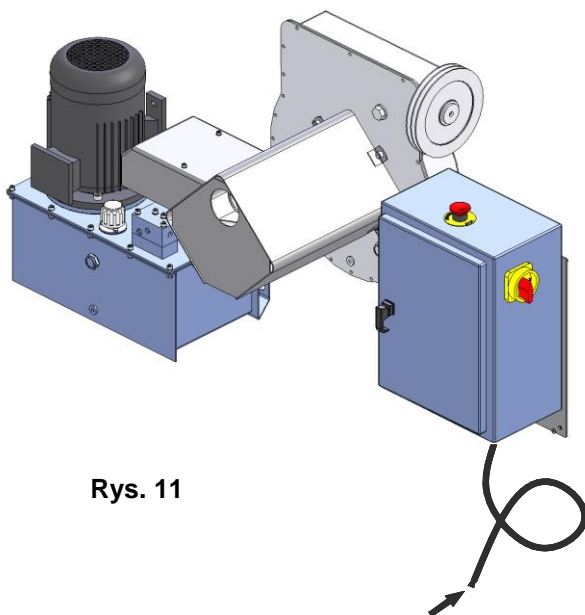
Po otrzymaniu urządzenia należy zdjąć opakowanie i sprawdzić urządzenie co do uszkodzeń i brakujących części.

W razie wątpliwości nie używać urządzenia i zwrócić się do wykwalifikowanej obsługi i / lub sprzedającego.

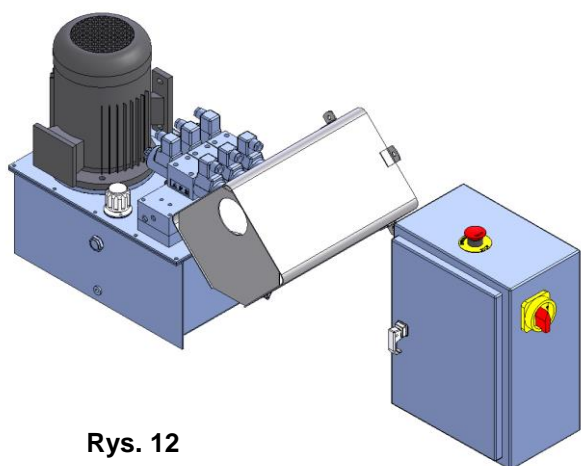
UWAGA !

Opakowanie nie wolno zostawiać w zasięgu dzieci, ponieważ są potencjalnie niebezpieczne.

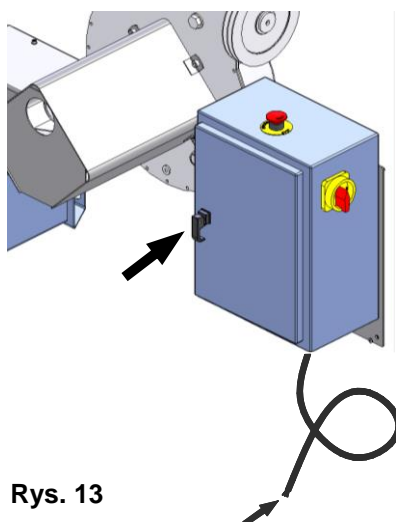
Zdeponować opakowanie w odpowiednich punktach zbiórki, jeśli jest ono zanieczyszczone lub nie podlega biodegradacji.



Rys. 11



Rys. 12



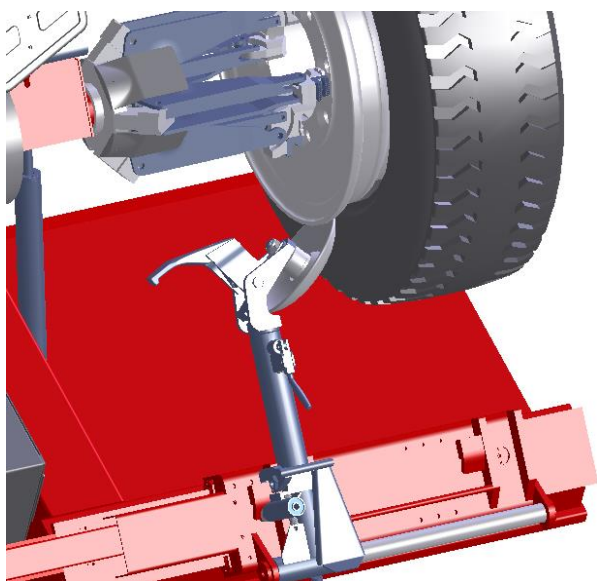
Rys. 13

**WSZELKIE PRACE PRZY INSTALACJI
ELEKTRONICZNEJ, W TYM DROBNE
ZABIEGI, MUSZĄ BYĆ
PRZEPROWADZANE PRZEZ
ZAWODOWO
WYKWALIFIKOWANY PERSONEL**

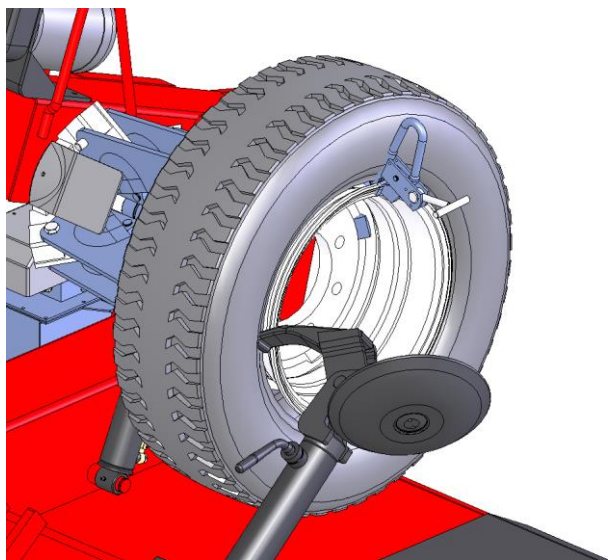
- Sprawdź, czy kabel zasilania sieciowego jest taki sam, jak pokazano na tablicy rejestracyjnej.
- Podłącz kabel do wtyczki, który jest zgodny z normami europejskimi lub normami kraju, w którym jest używane urządzenie.
- Wtyczka musi mieć zacisk uziemienia. (Rys. 11)
- Sprawdź, czy uziemienie działa.
- Urządzenie musi być podłączone do sieci za pośrednictwem izolowanego przełącznika wielobiegunowego, który jest zgodny z normami europejskimi oraz z otworami kotanktu z co najmniej 3 mm.
- Sprawdź, czy złącze wielobiegunowe na płycie elektrycznej jest prawidłowo podłączone.
- Gdy urządzenie jest podłączone, włącz je i sprawdź prawidłowy kierunek obrotów; powinno to wyglądać tak jak wskazuje strzałka na jednostce napędowej. (Rys. 12)
- Jeżeli urządzenie obraca się w niewłaściwym kierunku, należy zamienić miejscami przewody we wtyczce podłączeniowej.
- Jeśli maszyna zachowuje się nienaturalnie, należy natychmiast wyłączyć główny włącznik (rys. 13) i sprawdzić sekcję "Usterki, przyczyny i środki zaradcze" w instrukcji.

**PRODUCENT NIE PONOSI
ODPOWIEDZIALNOŚCI ZA
NIEPRZESTRZEGANIE WYŻEJ
WYMIENIONYCH INSTRUKCJI.**

OPONY BEZDĘTKOWE I SUPERSINGLE



Rys. 14



Rys. 15

DEMONTAŻ

- Oderwać obrzeże opony za pomocą talerza maszyny, posmarować obrzeża opony i obręczy odpowiednią pastą wulkanizatorską (Rys. 14). Powtórzyć te czynności dla drugiej strony koła.

- Dla obręczy balkonowej (czyli pochylonej 10" - 15") kontynuować czynność odrywania opony aż do całkowitego jej oderwania.

UWAGA ! W przypadku szczególnie twardych opon, z wysoką obręczą, supersingle zaleca się przeprowadzenie czynności odrywania jak dla koła maszyny rolniczej.

UWAGA ! Opona i obrzeże obręczy powinny być zawsze dobrze posmarowane pastą wulkanizatorską.

MONTAŻ

- Dla zamontowania opony należy umieścić ją na wózku, podtrzymując pochyloną. Następnie nasunąć ją łyżką wulkanizatorską na obręcz i naciskając szczyt opony nasuwać na szczyt obręczy.

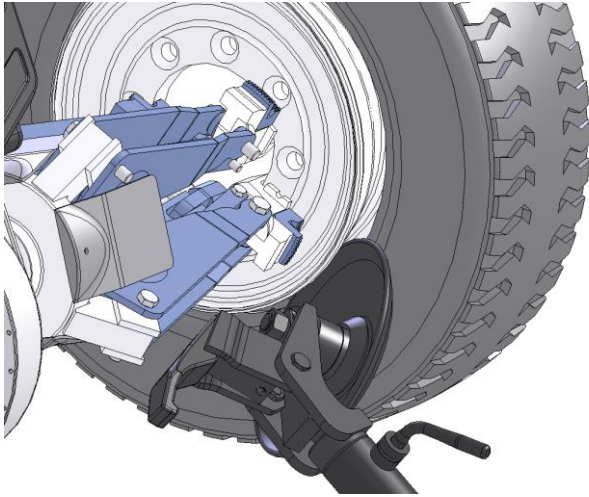
- Jeżeli powyższe nie jest możliwe, należy użyć zacisku wulkanizatorskiego (Rys. 15) i nasuwać obydwie brzozy opony jednocześnie. Montaż drugiej strony przebiega podobnie.

UWAGA ! W przypadku szczególnie twardych opon, z wysoką obręczą, supersingle zaleca się przeprowadzenie czynności odrywania jak dla koła maszyny rolniczej.

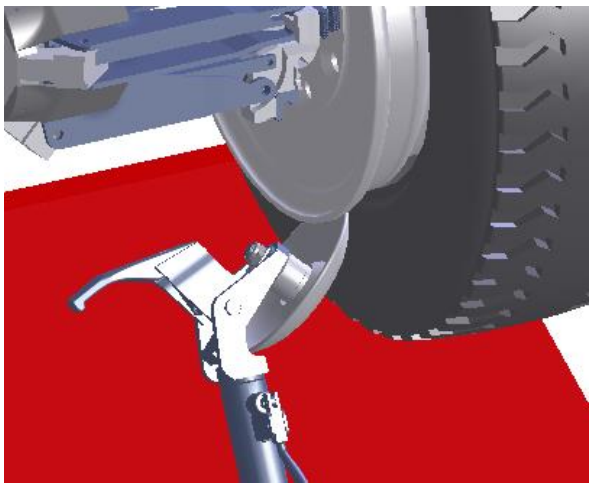
**Ostrzeżenie !
Kategorycznie zabronione jest pompowanie koła, zamontowanego na urządzeniu !**

Szczególnie ciężkie koła powinny być montowane na urządzeniu przez dwóch operatorów !

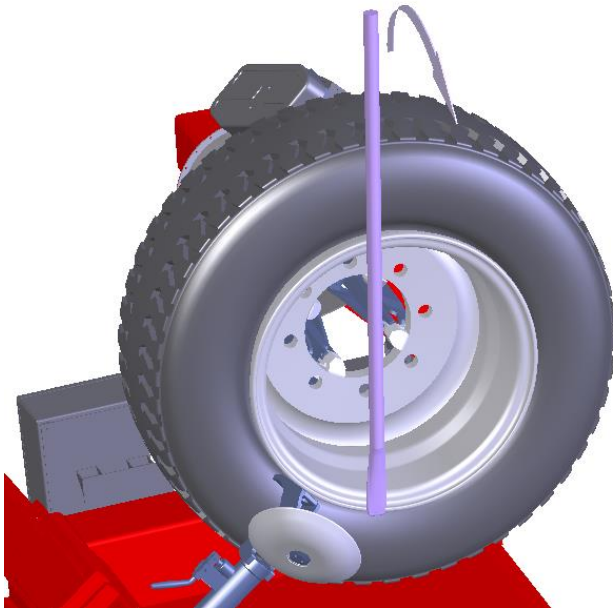
OPONY MASZYN ROLNICZYCH



Rys. 16



Rys. 17



Rys. 18

DEMONTAŻ

- Zamocować koło na uchwycie samocentrującym maszyny i unieść go, aż obręcz dotknie talerz maszyny. Po spuszczeniu powietrza z opony, używając dźwigni zespołu sterowania, rozpocząć proces odrywania opony od obręczy (Rys. 16). Używając pedałów i dźwigni zespołu sterowania, przesuwać do przodu talerz, obracając ciągle wrzeciono maszyny.

- Posmarować oponę i obręcz pastą wulkanizatorską i wprowadzić koło w ruch. Po zakończeniu tych czynności wyciągnąć kołek blokujący i obrócić narzędzie o 180 stopni. Powtórzyć te same czynności dla drugiej strony opony, wykonując te same operacje..

- Odchylić ramię robocze i powrócić talerz, naciskając pedał. Urzuwając dźwigni obrócić narzędzie robocze w drugą pozycję (do używania pazura) i zamocować narzędzie robocze do wózka. Z zespołu sterowania dosunąć pazur do opony i wsunąć go pomiędzy obręcz i obrzeże opony aż do jej zahaczenia (Rys.17). Rozciągać oponę i odsuwając obręcz koła od narzędzia obrzeże opony utworzy kanał między oponą i obręczą.

- Wsunąć łyżkę wulkanizatorską (Rys.18) pomiędzy obręcz i oponę powyżej pazura zapewniając pozostanie brzegu opony w pozycji zahaczenia pazurem. Wprawić obręcz ponownie w ruch w kierunku narzędzia i obracać nią aż do czasu całkowitego zsunięcia obrzeża z obręczy. Oprzeć koło na wózku platformy dla zabezpieczenia przestrzeni roboczej dla łatwego usunięcia dętki.

- Demontaż drugiego obrzeża należy przeprowadzić po odwróceniu narzędzia roboczego o 180 stopni i wprowadzając pazur pomiędzy obręcz i obrzeże opony (Rys. 18) i obracając wrzeciono maszyny w kierunku zgodnym ze wskazówkami zegara aż do zakończenia czynności.

MONTAŻ

- W celu umieszczenia opony na obręczy należy wcześniej zamocować zacisk wulkanizatorski w szczytowym punkcie obręczy (Rys. 15), a pazur umieścić między oponą i obręczą.

- Obracać wrzecionem maszyny w kierunku zgodnym z kierunkiem wskazówek zegara aż do momentu, gdy tylna krawędź opony zostanie całkowicie nasunięta.

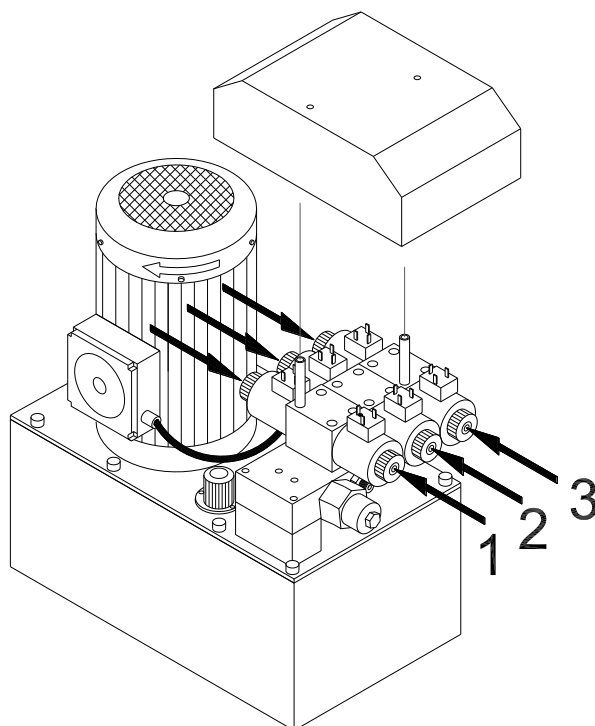
- Wprowadzić dętkę do wnętrza opony i podtrzymując koło wózkiem wspomagać tę czynność.

- Umieścić ponownie narzędzie w pobliżu zaworu koła podobnie jak to wykonano dla poprzedniej strony opony. Zacisk wulkanizatorski umieścić na lewo od narzędzia i obracać kołem zgodnie z kierunkiem wskazówek zegara upewniając się, że brzeg obręczy jest wsuwany we właściwe miejsce.

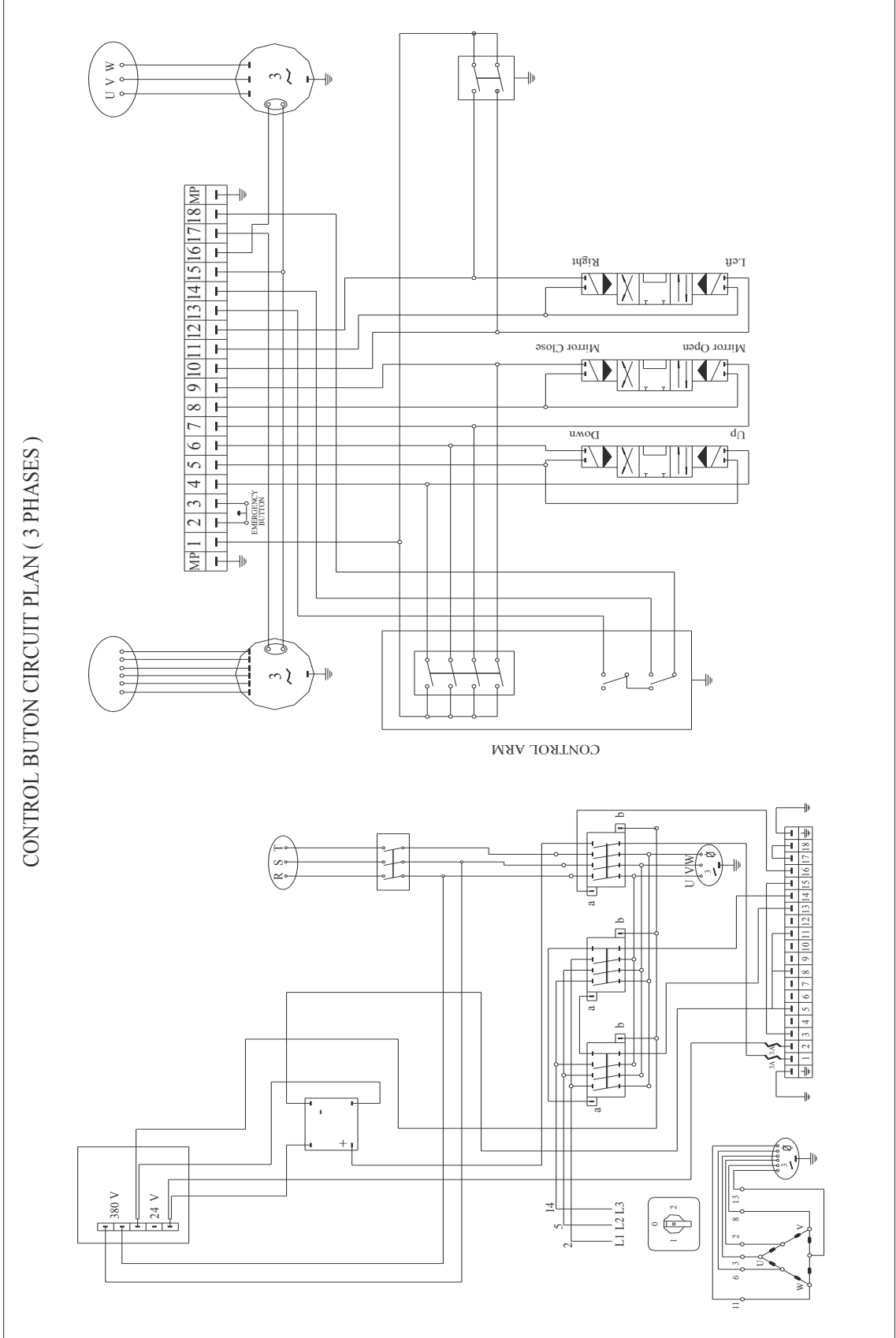
UWAGI SERWISOWE

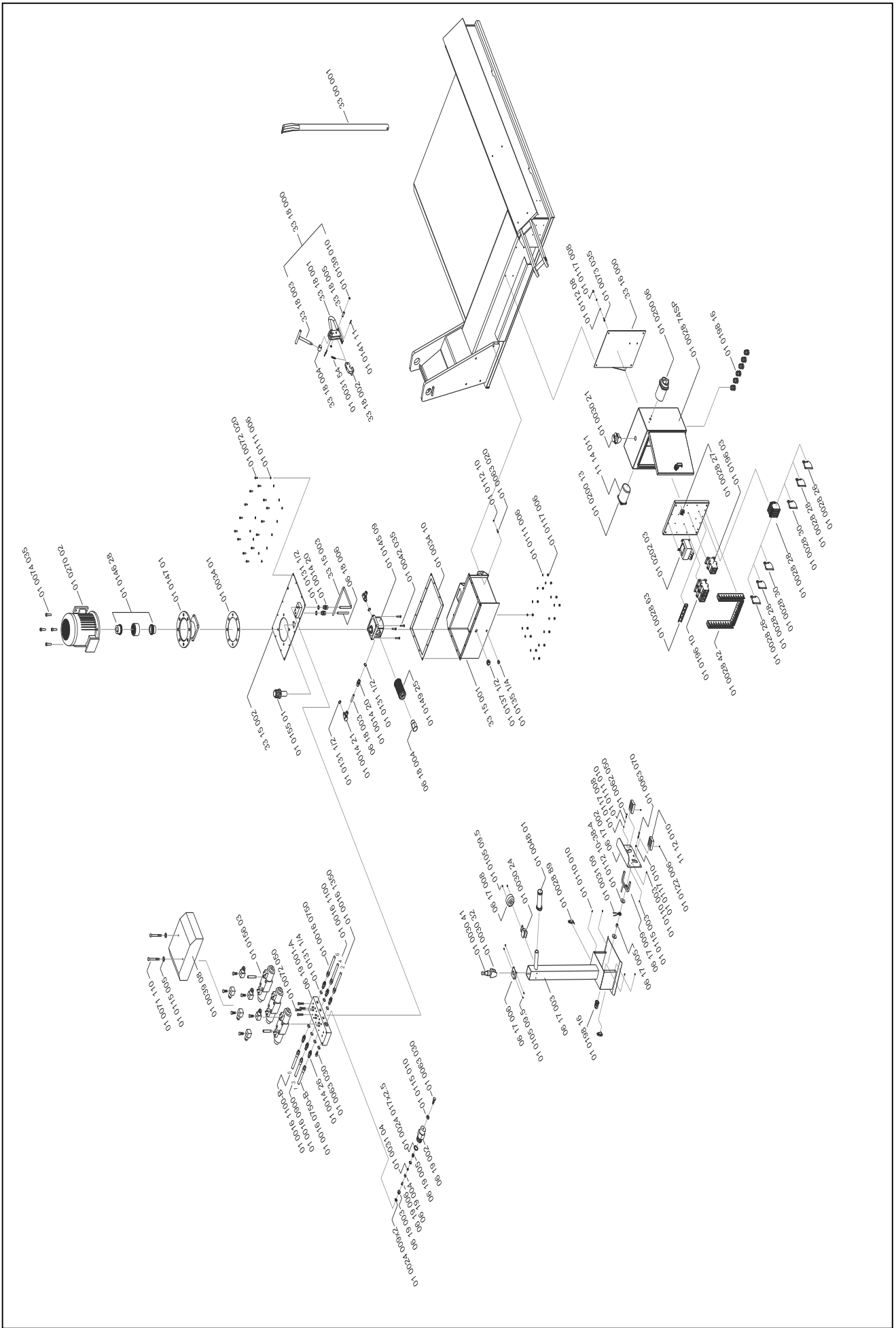
PROBLEM	PRZYCZYNA	ŚRODKI ZARADCZE
<ul style="list-style-type: none"> - jeśli jest problem z przekładnią podczas podnoszenia lub opuszczania uchwytu - jeśli jest problem podczas zamykania uchwytu - jeśli jest problem podczas przesuwania platformy 	<ul style="list-style-type: none"> - zablokowany jest zawór ciśnieniowy - Rys.1/zawór 1 - zablokowany jest zawór ciśnieniowy - Rys. 1/zawór 2 - zablokowany jest zawór ciśnieniowy - Rys.1/zawór 3 	<ul style="list-style-type: none"> - po zdjęciu osłony zaworów użyć metalowego kołeczka o średnicy max. 5 mm w celu ostrożnego odblokowania wadliwego zaworu
<ul style="list-style-type: none"> - silnik pracuje lecz uchwyt nie obraca się 	<ul style="list-style-type: none"> - pasek silnika może być nienaciągnięty 	<ul style="list-style-type: none"> - sprawdzić pasek napędowy
<ul style="list-style-type: none"> - występuje niewystarczające ciśnienie w części hydraulicznej 	<ul style="list-style-type: none"> - kierunek obrotów silnika pompy jest odwrotny - nastąpił ubytek oleju 	<ul style="list-style-type: none"> - zamienić miejscami dwa przewody fazowe silnika - ustalić miejsce ubytku i uzupełnić olej do właściwego poziomu
<ul style="list-style-type: none"> - nie pracuje uchwyt maszyny 	<ul style="list-style-type: none"> - może być uszkodzony o-ring zaworu uchwytu - może być uszkodzony o-ring wejściowy 	<ul style="list-style-type: none"> - wymienić o-ring - zgłosić usterkę do serwisu
<ul style="list-style-type: none"> - uchwyt nie obraca się ani w prawo ani w lewo - przekładnia nie podnosi się i nie opuszcza - platforma nie porusza się 	<ul style="list-style-type: none"> - mógł wystąpić problem w części elektrycznej maszyny 	<ul style="list-style-type: none"> - zgłosić usterkę do serwisu

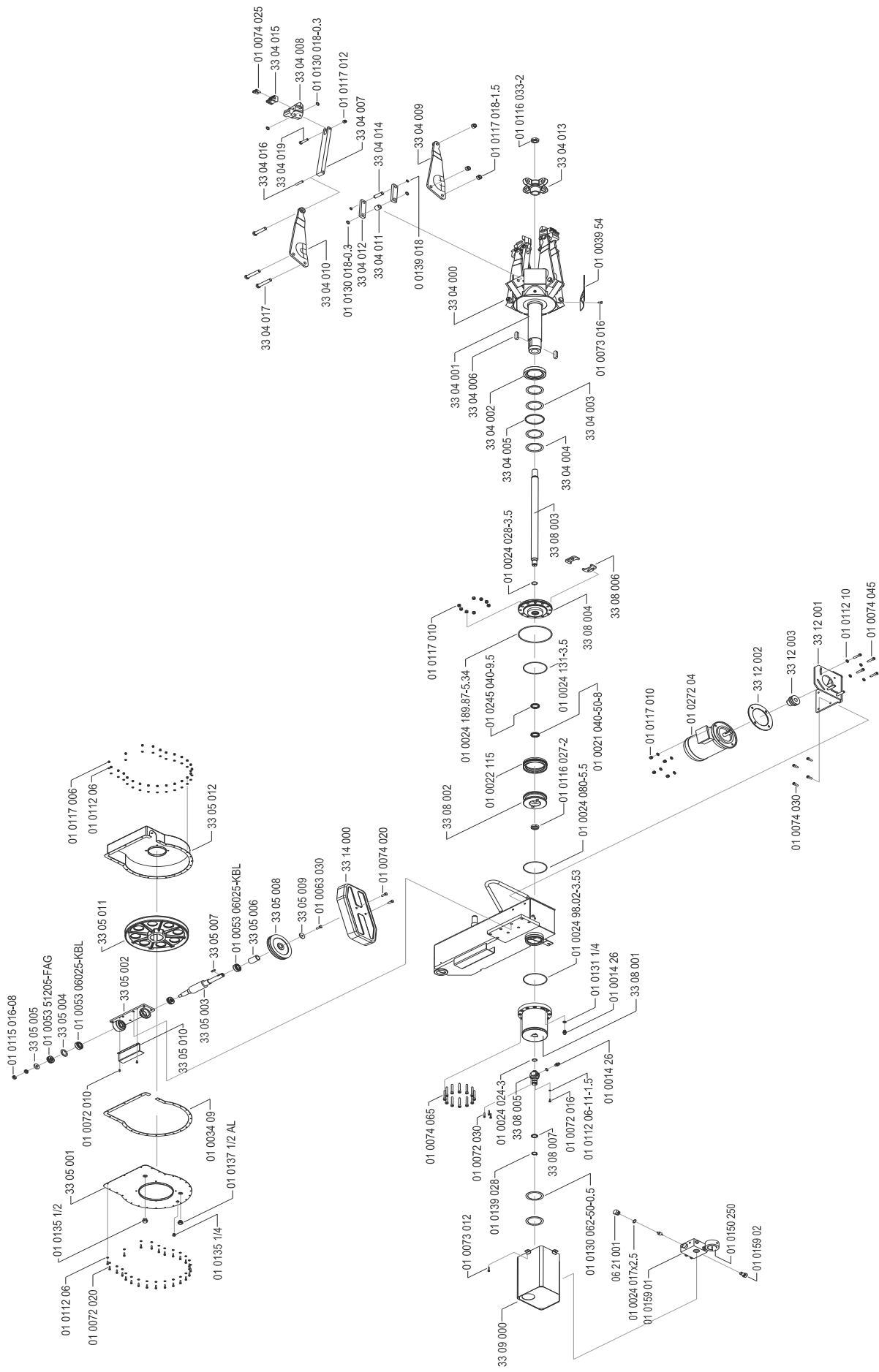
Rys. : 1



SCHEMAT ELEKTRYCZNY







CZĘŚCI ZAMIENNE DO AT - 56		
Nr	KOD	OPIS
1	33 23 000	BOTTOM BODY GROUP
2	33 20 000	REDUCTION CONNECTION MILE
3	33 20 003	WASHER
4	01 0117 024-1.5	FIBER NUT
5	33 03 000	REDUCTION BODY GROUP
6	01 0136 006	GREASE FITTING
7	33 19 000	RAMP PROFILE GROUP
8	01 0073 016	CYLINDER HEAD SCREW
9	33 13 000	SLIDE SHEET GROUP
10	33 11 000	SLIDE PISTON GROUP
11	33 11 001	CYLINDER GROUP
12	01 0016 1600	SLIDE FRONT HOSE
13	01 0131 1/4	WASHER
14	01 0117 020x1.5	FIBER NUT
15	01 0016 2200	SLIDE BACK HOSE
16	01 0022 044	COMPACT SET
17	33 10 003	TYRE HEAD
18	01 0021 30-38-6	NUTRING
19	01 0023 30	FELT
20	01 0024 059-3	O-RING
21	33 10 004	FRONT COVER
22	01 0024 020x3	O-RING
23	33 11 002	PISTON GROUP
24	33 06 000	SLIDE GROUP
25	33 06 001-N	SLIDE RAIL LAMA
26	33 06 002	FELT
27	33 06 003	FELT PRESS TO SHEET
28	01 0072 016	CYLINDER HEAD SCREW
29	33 06 004	SLIDE MILE
30	33 06 005	WASHER
31	01 0065 035	SCREW
32	01 0063 025	SCREW
33	01 0063 080	SCREW
34	33 06 006	SILDE PISTIN GROUP
35	33 06 007	PISTON PROTECTION GROUP
36	01 0112 10	WASHER
37	01 0074 016	CYLINDER HEAD SCREW
38	33 21 000	RAMP GROUP
39	01 0064 010	SCREW
40	01 0112 12	WASHER
41	33 21 002	TYRE
42	01 0117 012	FIBER NUT
43	33 10 000	HEAD UP PISTON GROUP
44	33 10 001	CYLINDER GROUP
45	01 0117 20x1.5	FIBER NUT
46	33 10 003	TYRE HEAD
47	33 10 004	FRONT COVER
48	33 10 002	PISTON GROUP
49	33 10 005	CONNECTION RECORD
50	01 0016 0310	LOCK VALF HOSE
51	01 0014 26	RECORD
52	01 0145 13	LOCK VALF
53	01 0014 95	HOSE RECORD
54	33 07 001	CHANGER GROUP
55	33 07 003	BEEHIVE PISTON GROUP
56	33 07 007	CONNECTION MILE GROUP
57	33 07 005	PULLEY
58	33 07 006	PULLEY WASHER
59	33 07 002	PEDAL GROUP
60	33 07 004	MILE TO SET
61	01 0066 050	SCREW
62	01 0115 025	NUT
63	01 0031 51	PEDAL ARCH
64	01 0031 50	BEEHIVE ARCH
65	01 0073 130	SCREW
66	01 0139 020	MILE SEGMENT
67	33 17 001	BODY GROUP
68	33 17 002	FLANGE GROUP
69	33 17 003	GROUP TO PULL
70	33 17 004	CENTRE MILE
71	33 17 005	CONNECTION MILES
72	01 0031 52	ARCH TO PULL
73	01 0130 25-35-0.5	WASHER
74	33 17 006	ARCH CONNECTION SHEET
75	01 0118 1"-1/4	NUT

CZĘŚCI ZAMIENNE DO AT - 56		
Nr	KOD	OPIS
76	01 0130 040-050-0.5	WASHER
77	33 15 001	OIL GROUP
78	01 0137 1/2	LEVEL INDICATOR
79	01 0135 1/4	STOPPER
80	01 0111 006	WASHER
81	01 0117 006	FIBER NUT
82	01 0112 10	WASHER
83	01 0063 020	SCREW
84	01 0034 10	DEPOT CLOSURE
85	01 0042 035	CYLINDER HEAD SCREW
86	01 0145 09	PUMP
87	06 18 004	FILTER RECORD
88	01 0149 25	FILTER
89	01 0131 1/2	WASHER
90	01 0014 20	RECORD
91	06 18 003	FILTER CONNECTION HOSE
92	01 0014 21	RECORD
93	06 18 006	DEPOT PIPE
94	33 15 003	PUMP PIPE
95	01 0072 020	CYLINDER HEAD SCREW
96	01 0155 01	DEPOT COVER
97	33 15 002	CAULDRON COVER
98	01 0034 01	ENGINE CLOSURE
99	01 0147 01	BELL
100	01 0146 28	HYDRAULIC PUMP CLUTCH
101	01 0270 02	ENGINE
102	01 0074 35	CYLINDER HEAD SCREW
103	06 19 001-A	OIL WEDGE
104	01 0072 050	CYLINDER HEAD SCREW
105	01 0016 0750	HOSE
106	01 0016 1100	HOSE
107	01 0016 1350	HOSE
108	01 0156 03	VALF
109	01 0039 08	VALF CONNECTION COVER
110	01 0115 005	WASHER
111	01 0071 110	CYLINDER HEAD SCREW
112	01 0016 110-B	HOSE
113	01 0016 0900	HOSE
114	01 0016 0750-B	HOSE
115	01 0063 030	CYLINDER HEAD SCREW
116	06 19 002	PRESSURE SCREW
117	01 0115 010	NUT
118	06 19 005	PASSING FITTING
119	01 0024 017x2.5	O-RING
120	01 0031 04	ARCH
121	06 19 003	ARCH UP HAT
122	06 19 004	ARCH DOWN HAT
123	06 19 006	PRESSURE MILE
124	01 0024 009x2	O-RING
125	06 17 003	BODY PROFILE
126	06 17 006	PROFILE COVER
127	01 0030 41	SWITCH
128	01 0030 32	CONTACT
129	06 17 008	SWITCH PROTECTION
130	01 0105 09.5	SHEET METAL SCREW
131	01 0030 24	BUTON
132	01 0048 01	HANDLE
133	01 0198 16	RECORD (PLASTIC)
134	01 0028 89	SWITCH
135	01 0110 10	SCREW
136	06 17 005	SUPPORT BEEHIVE
137	01 0031 09	ARCH
138	06 17 009	CONTROL PEDAL GROUP
139	01 0112 10-38-4	WASHER
140	01 0115 003	NUT
141	06 17 002	COVER
142	01 0110 003	SCREW
143	01 0062 050	SCREW
144	01 0122 006	SET SCREW
145	11 12 010	PEDAL
146	01 0063 070	SCREW
147	33 00 001	LEVER
148	01 0112 08	WASHER
149	33 16 000	CONTROL CONNECTION BODYS
150	11 14 011	POWER SWITCH PROTECTION

CZĘŚCI ZAMIENNE DO AT - 56

Nr	KOD	OPIS
151	01 0200 13	POWER SWITCH
152	01 0030 21	EMERGENCY BUTTON
153	01 0200 06	POWER SWITCH
154	01 0028 74SP	ELECTRICAL PANEL
155	01 0198 16	RECORD (PLASTIC)
156	01 0202 03	TRANSFORMER
157	01 0028 27	BRIDGE
158	01 0196 03	CONTACT
159	01 0028 63	RAIL
160	01 0196 10	CONTACT
161	01 0028 42	CABLE CANEL
162	01 0028 26	KLEMENS STOP
163	01 0028 28	KLEMENS GROUND
164	01 0028 30	KLEMENS
165	33 18 000	GROUP TO PRESS
166	33 18 001	BODY GROUP
167	33 18 002	PRESS GROUP
168	33 18 003	PRESS ARM
169	33 18 004	PRESS ARM CONNECTION MILE
170	33 15 005	CONNECTION LAMA
171	01 0031 54	PRESS ARCH
172	01 0139 010	SEGMENT
173	01 0141 11	PIN
174	33 08 001	BODY GROUP
175	01 0074 065	CYLINDER HEAD SCREW
176	01 0024 024-3	O-RING
177	33 08 005	LOCK VALF BEEHIVE
178	38 08 007	LOCK VALF WASHER
179	01 0112 06-11-1.5	WASHER
180	01 0139 028	SEGMENT
181	01 0130 062-50-0.5	WASHER
182	01 0073 012	CYLINDER HEAD SCREW
183	33 09 000	CYLINDER CABIN
184	06 21 001	PRESSURE SCREW
185	01 0024 017x2.5	O-RING
186	01 0159 01	LOCK VALF
187	01 0150 250	PRESSURE CLOCK
188	01 0159 02	LOCK VALF KITE
189	01 0024 98.02-3.53	O-RING
190	01 0024 080-5.5	O-RING
191	01 0116 027-2	NUT
192	01 0021 040-050-8	NUTRING
193	01 0272 04	ENGINE
194	33 12 002	ENGINE WASHER
195	33 12 003	ENGINE PULLEY
196	33 12 001	ENGINE CONNECTION GROUP
197	33 08 002	TYRE HEAD
198	01 0022 115	COMPACT SET
199	01 0245 040-9.5	FELT
200	01 0024 189.87-5.34	O-RING
201	01 0024 131-3.5	O-RING
202	33 08 004	CYLINDER COVER
203	33 08 006	DAGGER GROUP
204	01 0024 028-3.5	O-RING
205	33 08 003	PISTON
206	33 04 004	WASHER
207	33 04 003	WASHER
208	33 04 005	FELT TO UNLEAK
209	33 04 002	SUPPORT BRACELET
210	33 04 006	DAGGER
211	33 04 001	MIRROR GROUP
212	33 04 000	MIRROR CYLINDER GROUP
213	01 0073 016	CYLINDER GROUP
214	01 0039 54	PROTECTION
215	33 04 013	CROSS
216	01 0116 033-2	NUT
217	01 0117 018-1.5	FIBER NUT
218	33 04 009	LENGTHENING ARM GROUP
219	01 0198 018	SEGMENT
220	33 04 014	ARM CONNECTION PIN
221	33 04 011	DISTANCE BEEHIVE
222	33 04 012	DISTANCE LENGTHENING MILE
223	33 04 010	LENGTHENING ARM GROUP
224	33 04 017	SCREW
225	33 04 007	PRESS TO LAMA
226	33 04 019	SCREW

CZĘŚCI ZAMIENNE DO AT - 56		
Nr	KOD	OPIS
227	33 04 016	CONNECTION MILE
228	01 0130 018-0.3	WASHER
229	33 04 008	FOOT TO PRESS
230	33 04 015	PRESS TO NAIL
231	01 0074 020	CYLINDER HEAD SCREW
232	33 14 000	PULLEY PROTECTION
233	01 0063 030	SCREW
234	33 05 009	BIG PULLEY WASHER
235	33 05 008	BIG PULLEY
236	33 05 006	PULLEY SUPPORT BEEHIVE
237	01 0053 06025-KBL	BEARING
238	33 05 007	DAGGER
239	33 05 003	SCREW RESPONSE MILE
240	33 05 002	SOLE CONNECTION LAMA
241	33 05 004	BEARING SUPPORT WASHER
242	01 0053 51205-FAG	BEARING
243	33 05 005	BEARING BACK SUPPORT WASHER
244	01 0115 016-08	NUT
245	33 05 011	SCREW RESPONSE TOOT HED
246	33 05 012	REDUCTION BODY COVER
247	01 0072 010	CYLINDER HEAD SCREW
248	01 0034 09	REDUCTION CLOSURE
249	33 05 001	REDUCTION CABIN GROUP
250	01 0135 1/2	STOPPER
251	01 0137 1/2 AL	LEVEL INDICATOR
252	01 0112 06	WASHER
253	33 26 000	TRACTOR LEVER GROUP

UNI - TROL®

Zakład Produkcyjny i Salon Sprzedaży

<http://www.unitrol.com.pl>

UNI - TROL Sp. z o.o.

ul. Estrady 56, 01 - 932 Warszawa, Polska

tel. (+48 22) 8179422 / 8349013 / 8349014

fax (+48 22) 8179422 / 8349013 / 8349014 w. 115

e-mail: office@unitrol.pl ;

office@unitrol.pl

WYWAŻARKI DO KÓŁ I WYWAŻARKI SPECJALNE MONTAŻOWNICE DO KÓŁ PROSTOWARKI OBRĘCZY WYPOSAŻENIE
WARSZTATOWE

REGON : 008132994

NIP : PL5270205246

EORI : PL527020524600000

NUMER REJESTROWY : KRS

0000111731

NR KONTA BANKOWEGO : SANTANDER BANK POLSKA SA nr : 61 1090 1014 0000 0000 0301 4565



Deklaracja Zgodności WE

zgodnie z dyrektywami : 2006/42/WE, 2014/35/UE, 2014/30/UE

My : **Uni-trol Sp. z o.o.**
Ul. Estrady 56
01-932 Warszawa
Polska

deklarujemy, na naszą wyłączną odpowiedzialność, że wyrób

Montażownica do kół pojazdów,
Urządzenie elektro-mechaniczno-hydrauliczne,
typ AT-56,
Numer seryjny

którego dotyczy niniejsza deklaracja, spełnia wszystkie odpowiednie wymagania Dyrektywy Maszynowej:

- **dyrektywa 2006/42/WE** (**bezpieczeństwo maszyn**),
- w zakresie mających zastosowanie zasadniczych wymagań oraz odpowiednich procedur oceny zgodności, a także w zakresie wymagań zasadniczych następujących dyrektyw :
- **dyrektywa 2014/35/UE** (**niskonapięciowa**);
- **dyrektywa 2014/30/UE** (**kompatybilność elektromagnetyczna**).

W celu weryfikacji zgodności z obowiązującymi uregulowaniami prawnymi skonsultowano zharmonizowane normy lub inne dokumenty normatywne :

PN-EN ISO 12100:2012P

Bezpieczeństwo maszyn -- Ogólne zasady projektowania -- Ocena ryzyka i zmniejszanie ryzyka

PN-EN 61000-6-3:2008P

Kompatybilność elektromagnetyczna (EMC) -- Część 6-3: Normy ogólne -- Norma emisji w środowiskach: mieszkalnym, handlowym i lekko przemysłowym

PN-EN 61000-6-4:2008P

Kompatybilność elektromagnetyczna (EMC) -- Część 6-4: Normy ogólne -- Norma emisji w środowiskach przemysłowych

PN-EN ISO 13857:2010P

Bezpieczeństwo maszyn -- Odległości bezpieczeństwa uniemożliwiające sięganie kończynami górnymi i dolnymi do stref niebezpiecznych

PN-EN 349+A1:2010P

Bezpieczeństwo maszyn -- Minimalne odstępstwa zapobiegające zgnieceniu części ciała człowieka

PN-EN 60204-1:2018P

Bezpieczeństwo maszyn -- Wyposażenie elektryczne maszyn -- Część 1: Wymagania ogólne

PN-EN 61293:2000P

Znakowanie urządzeń elektrycznych danymi znamionowymi dotyczącymi zasilania elektrycznego -- Wymagania bezpieczeństwa

PN-EN ISO 4413:2011E

Napędy i sterowania hydrauliczne. Ogólne zasady i wymagania bezpieczeństwa dotyczące układów i ich elementów

PN-EN ISO 11201:2012P

Akustyka -- Hałas emitowany przez maszyny i urządzenia -- Wyznaczanie poziomów ciśnienia akustycznego emisji na stanowisku pracy i w innych określonych miejscach w warunkach zbliżonych do pola swobodnego nad płaszczyzną odbijającą dźwięk z pomijalnymi poprawkami środowiskowymi

PN-EN ISO 11202:2012P

Akustyka -- Hałas emitowany przez maszyny i urządzenia -- Wyznaczanie poziomów ciśnienia akustycznego emisji na stanowiska pracy i w innych określonych miejscach z zastosowaniem przybliżonych poprawek środowiskowych

PN-EN ISO 4871:2012P

Akustyka -- Deklarowanie i weryfikowanie wartości emisji hałasu maszyn i urządzeń

PN-EN 50419:2008P

Znakowanie urządzeń elektrycznych i elektronicznych zgodnie z artykułem 11(2) dyrektywy 2002/96/WE (WEEE)

Dokumentacja techniczna niniejszego wyrobu, określona w Załączniku VIIA pkt.1 Dyrektywy Maszynowej, znajduje się w siedzibie firmy Uni-trol Sp.z o.o. (adres jak wyżej) i będzie udostępniana do wglądu właściwym organom krajowym przez okres przynajmniej 10 lat od daty wyprodukowania ostatniego egzemplarza.

Osobą odpowiedzialną za przygotowanie dokumentacji technicznej wyrobu i wprowadzanie zmian w niej jest mgr inż. Grzegorz Tworek – Członek Zarządu.

Niniejsza Deklaracja Zgodności WE będzie przechowywana przez producenta wyrobu przez 10 lat od chwili wyprodukowania ostatniego egzemplarza i udostępniana organom nadzoru rynku w celu weryfikacji.

Tworek

mgr inż. Grzegorz

Członek Zarządu

Warszawa, 30.10.2019

.....

Podpis

WARUNKI GWARANCJI

1. UNI-TROL SP.Z O.O. gwarantuje:

- a) bezpłatne usunięcie wad i usterek materiałowych oraz konstrukcyjnych urządzenia zauważonych w ciągu 12 miesięcy od daty zakupu.
- b) niesprawny wyrób właściciel powinien przesłać na koszt producenta uzgodnionym z nim środkiem transportu, powiadamiając o dacie i formie przesyłki.
- c) w ramach gwarancji producent wymienia za darmo w swojej siedzibie wszystkie elementy i podzespoły, w których stwierdzono faktycznie zawinione przez producenta uszkodzenia konstrukcji.

2. Utrata praw do gwarancji w przypadku:

- a) niewłaściwego lub niezgodnego z przeznaczeniem eksploataowanie urządzenia
- b) dokonania jakichkolwiek zmian konstrukcyjnych i użytkowych
- c) zamontowania nie oryginalnych części zamiennych
- d) nieprawidłowej konserwacji urządzenia

3. Odpowiedzialność firmy UNI-TROL SP.Z O.O. :

Firma nie ponosi odpowiedzialności za skutki:

- a) nieprawidłowego użytkowania urządzenia
- b) obsługiwania urządzenia przez nieprzeszkolonych operatorów
- c) niestosowanie się operatorów do zasad bezpieczeństwa przedstawionych w tej instrukcji
- d) nie przeprowadzania lub niewłaściwego przeprowadzania konserwacji
- e) stosowanie nie pochodzących od producenta części zamiennych
- f) jakichkolwiek przeróbek lub naprawa poza zakładem producenta

KARTA GWARANCYJNA

Gwarancja jest nieważna, jeśli nie są wypełnione wszystkie pola, łącznie z podpisem właściciela

Nazwa urządzenia:

Numer seryjny:

Data produkcji:

Data sprzedaży:

Podpis i pieczęć sprzedającego:

1. UNI-TROL Sp. z o.o., zwana dalej Gwarantem, udziela gwarancji na sprawne działanie w/w sprzętu w okresie miesięcy , jednak nie dłużej niż miesięcy od daty produkcji.
2. UNI-TROL gwarantuje wykonanie napraw sprzętu własnej produkcji.
3. W przypadku wystąpienia uszkodzenia sprzętu w okresie objętym gwarancją Gwarant po stwierdzeniu słuszności reklamacji zapewnia bezpłatną naprawę uszkodzeń lub wymianę części. Czas naprawy nie przekroczy 14 dni od dnia zgłoszenia sprzętu do naprawy.
4. Sposób naprawy ustala Gwarant.
5. Wszelkie uszkodzenia powstałe w wyniku: obsługi i konserwacji maszyny niezgodnie z instrukcją obsługi, niewłaściwego magazynowania urządzeń, niewłaściwego transportu, eksploatacji urządzeń w warunkach klimatycznych niezgodnych z podanymi w instrukcji lub innych przyczyn spowodowanych przez użytkownika, mogą być usunięte na jego koszt (nie podlegają gwarancji).
6. W przypadku nieuzasadnionej reklamacji, składający pokrywa koszty poniesione przez producenta: koszt przeglądu technicznego, dojazd i inne.
7. Niniejsza karta stanowi podstawę do bezpłatnego wykonania napraw gwarancyjnych.
8. Gwarancji nie podlegają czynności obsługowo-regulacyjne typu: naciągnięcie paska, uzupełnienie oleju, kalibracja itp.
9. Urządzenia do 50 kg należy dosyłać do serwisu fabrycznego za pośrednictwem firm przewozowych.

Zapoznałem się i akceptuję warunki gwarancji

.....
Czytelny podpis / pieczęć właściciela

Data	Wykonana naprawa	Podpis