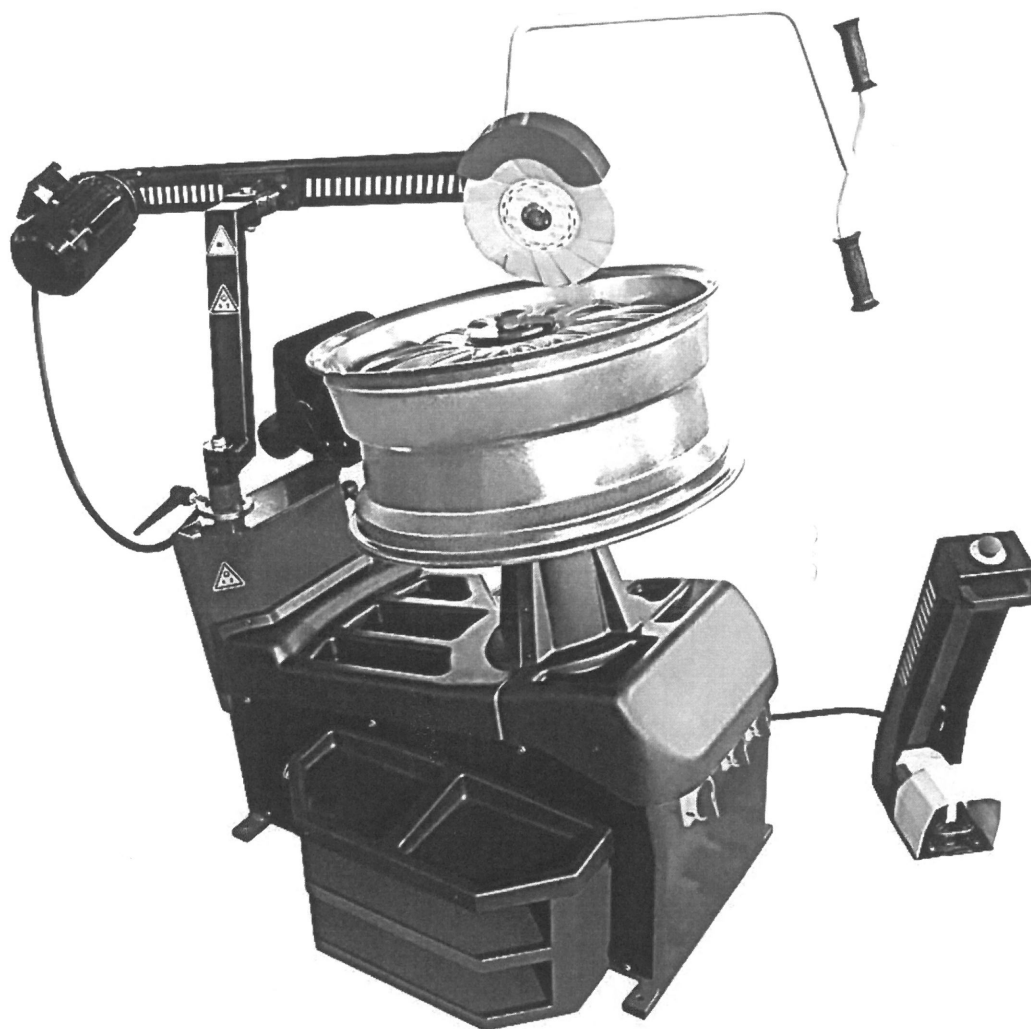


# INSTRUKCJA OBSŁUGI



**URZĄDZENIE DO POLEROWANIA I  
CZYSZCZENIA OBREŃCZY**

**typ PLS**

# Polerka obręczy kół pojazdów PLS

---

Urządzenie objęte jest gwarancją na wady materiału i wykonania na okres jednego roku od daty sprzedaży.

Producent lub dystrybutor nie ponosi odpowiedzialności za szkody lub wady spowodowane uszkodzeniami, powstałymi wskutek używania błędnego i niezgodnego z przeznaczeniem.

Jeżeli wady i uszkodzenia wystąpiły w trakcie gwarancji, po dokonaniu analizy przez personel techniczny, w przypadku stwierdzenia wady materiału lub wykonania, uszkodzone części zostaną zastąpione nowymi.

Gwarancja obejmuje wszystkie części urządzenia w okresie gwarancji.

**UWAGA:** we własnej instalacji elektrycznej użytkownik powinien zastosować wyłącznik termiczny, odpowiedni do wartości natężenia prądu silnika. W innym razie silnik elektryczny nie będzie objęty gwarancją.

Należy wykonywać konserwacje: okresową, miesięczną i roczną urządzenia. Wady i uszkodzenia spowodowane niewykonywaniem czynności konserwacyjnych nie będą objęte gwarancją.

	<p>Data sprzedaży : Sprzedający:</p>
--	--

## UWAGA

- Należy uważnie zapoznać się z niniejszym dokumentem.
- Informacje podane w niniejszym dokumencie są niezbędne do bezpiecznej pracy i konserwacji.
- Dokument należy zachować na przyszłość w razie ewentualnych problemów.

**NINIEJSZE URZĄDZENIE** przeznaczone jest do ręcznego polerowania obręczy kół. Należy używać je wyłącznie do tego celu. Używanie do innych celów jest niewłaściwe producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za błędne używanie urządzenia oraz jego skutki.

## WAŻNE!

**URZĄDZENIE PRZEZNACZONE JEST DO UŻYWANIA WYŁĄCZNIE PRZEZ PRZESZKOLONY PERSONEL**

## **SPIS TREŚCI**

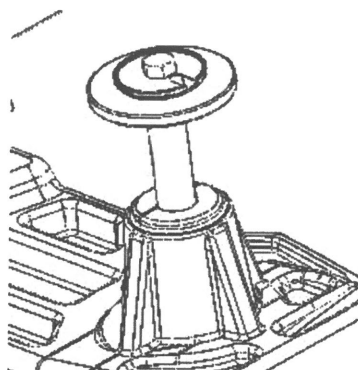
	<b><u>strona</u></b>
1. Wprowadzenie .....	2
2. Spis treści .....	3
3. Charakterystyka techniczna .....	4
4. Części urządzenia .....	5
5. Ostrzeżenia .....	6–7
6. Obsługa i używanie urządzenia .....	8
7. Schemat połączeń .....	9
8. Pakowanie, transport, magazynowanie .....	10
9. Montaż i instalacja urządzenia .....	10
10. Konserwacja .....	11
11. Okresy smarowania i gwarancji .....	11
12. Rysunek złożeniowy .....	12–13
13. Lista części .....	14–15

## CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

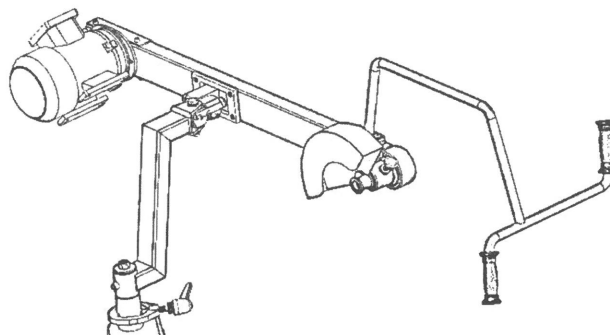
### WYMIARY:

Rozmiar naprawianych obręczy .....	11"-30"
Wysokość .....	1200 mm
Szerokość: .....	880 mm
Długość .....	400 mm
Napięcie zasilania .....	3x400V 50Hz
Moc znamionowa silnika tarczy polerskiej .....	1,1 kW
Moc znamionowa silnika napędu wrzeciona .....	1,1 kW
Waga netto .....	390 Kg

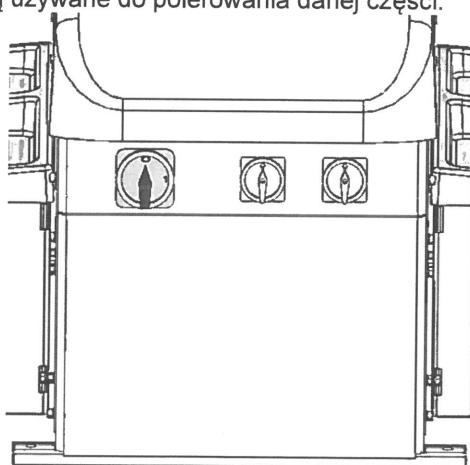
### CZĘŚCI URZĄDZENIA



**Zespół kołnierza:** zapewnia mocowanie obręczy przed przystąpieniem do wykonywania operacji na niej.



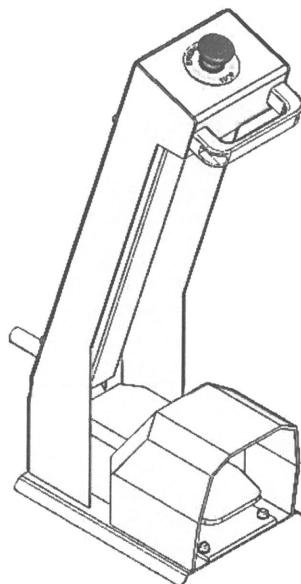
**Zespół korpusu górnego:** podczas operacji zespół korpusu górnego pomaga kontrolować szczotkę/tarczę, które będą używane do polerowania danej części.



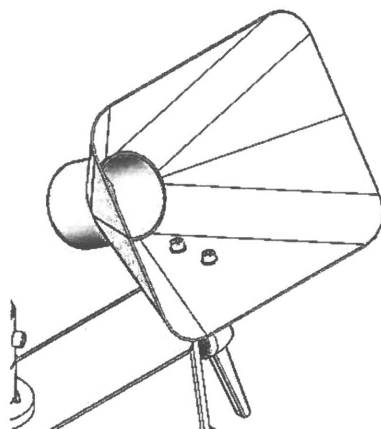
**Główny panel sterowania:** znajduje się na nim wyłącznik główny i inne przełączniki, które można dostosować do rodzaju działania systemu urządzenia w zależności od żądanej operacji.

## Polerka obręczy kół pojazdów PLS

---



**Zespół zdalnego sterowania ramienia:** podczas obsługi umożliwia sterowanie urządzeniem.



**Zespół podciśnieniowy:** podczas operacji ta część służy do podciśnieniowego usuwania pyłu. Ssący przewód podciśnieniowy należy podłączyć z tyłu zespołu.

## WAŻNE OSTRZEŻENIE!

Niniejsza instrukcja zawiera ważne informacje dotyczące:

- **BEZPIECZEŃSTWA PRACOWNIKÓW SERWISU**
- **TRWAŁOŚCI URZĄDZENIA**

Z tego powodu instrukcję należy przechowywać razem z urządzeniem.

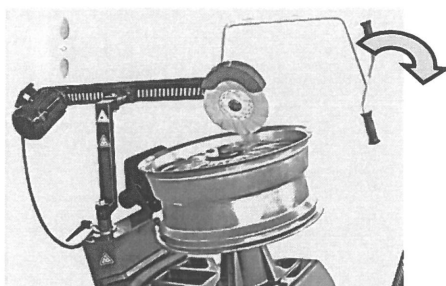
## OSTRZEŻENIA



Przed przystąpieniem do obsługi urządzenia należy zapoznać się z całą treścią niniejszej instrukcji.

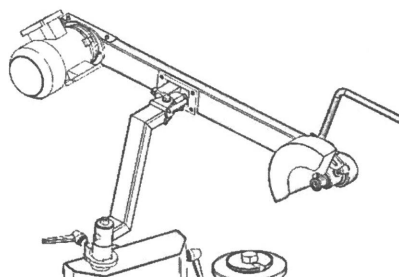


Nie używać urządzenia bez okularów i rękawic.



Podczas wykonywania operacji na obręczy nie wkładać rąk między tarczę/szczotkę i obręcz.

**NALEŻY ZWRÓCIĆ UWAGĘ NA NAPIĘCIE SIECI ZASILANIA ELEKTRYCZNEGO. MUSI ONO BYĆ TAKIE SAMO, CO WARTOŚĆ NAPIĘCIA PODANA NA TABLICZCE ZNAMIONOWEJ URZĄDZENIA.**



Podczas działania urządzenia nie należy umieszczać rąk na częściach będących w ruchu.

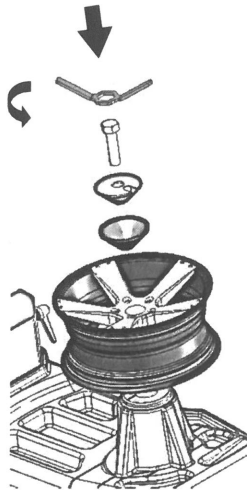
### **UWAGA**

W razie potrzeby otworenia panelu elektrycznego należy sprawdzić, czy urządzenie zostało odłączone od sieci zasilania elektrycznego.

## OSTRZEŻENIA

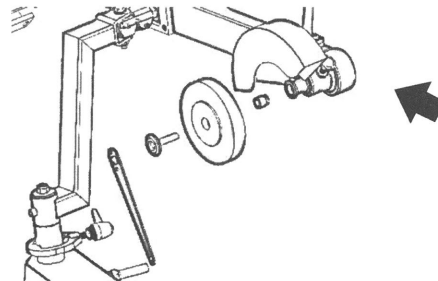
- Należy zwrócić uwagę na napięcie sieci zasilania elektrycznego. Musi ono być takie samo jak wartość napięcia podana na tabliczce znamionowej urządzenia.
- Zlecić elektrykowi instalację przed gniazdkiem elektrycznym automatycznego magneto-termicznego wyłącznika o wartości znamionowej stosownej do typu silnika elektrycznego urządzenia.
- Przed przystąpieniem do obsługi urządzenia należy zapoznać się w całości z niniejszą instrukcją.
- Nie chwytać sześciokątnego wału urządzenia.
- Nie używać urządzenia bez okularów i rękawic.
- Osoby bez odpowiednich kwalifikacji i przeszkolenia nie powinny korzystać z urządzenia.
- Nie zbliżać rąk do urządzenia podczas działania.
- Sprawdzić, czy pokrywa panelu elektrycznego nie jest otwarta — może to spowodować wypadek i zmienić ustawienia, ponieważ w urządzeniu jest wysokie napięcie i ruchome części mechaniczne. W razie nagłej konieczności wezwać serwis techniczny.
- Podczas polerowania obręczy nie wkładać rąk między obręcz i szczotkę.
- Podczas pracy na kołnierzu nie wkładać rąk między stopę demontażu a obręcz.
- Podczas demontażu opon nie wkładać rąk między stopę demontażu a obręcz.
- Jeżeli podczas pracy maszyna wydaje nietypowe odgłosy, należy wezwać serwis techniczny.
- Chronić podłączenie elektryczne urządzenia przed uszkodzeniami fizycznymi i chemicznymi. Nie przejeżdżać po kablu pojazdami, takimi jak wózki widłowe lub kołowe.
- Nie należy używać przewodu elektrycznego uszkodzonego z jakiegokolwiek powodu. Natychmiast wymienić kabel.
- Utrzymywać urządzenie w czystości.
- Podczas czyszczenia i konserwacji urządzenia nie należy używać sprężonego powietrza, wody, przewodzących lub półprzewodzących materiałów czyszczących. Chronić urządzenie przed wilgocią i nie uruchamiać, gdy jest mokre.
- Urządzenie zostało zaprojektowane do polerowania obręczy kół pojazdów mechanicznych. Nie używać urządzenia do innych celów i z innym wyposażeniem za wyjątkiem dostarczonego wraz z nim.
- Nie zmieniać ustawień fabrycznych i nie używać nieoryginalnych części.

## OBSŁUGA I UŻYWANIE URZĄDZENIA



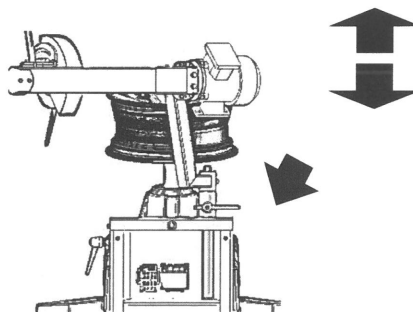
### 1 — MOCOWANIE OBRĘCZY:

- Umieścić obręcz na kołnierzu.
- Umieścić stożek centrujący z ochroniaczem z tworzywa sztucznego na środku obręczy (należy używać ochroniacza z tworzywa sztucznego, aby nie uszkodzić obręczy) i po umieszczeniu śruby w odpowiednim miejscu przykręcić śrubę kluczem.
- Śruba ma odwrotny gwint, dlatego należy obrócić ją w prawo.



### 2 — MOCOWANIE TARCZY/SZCZOTKI

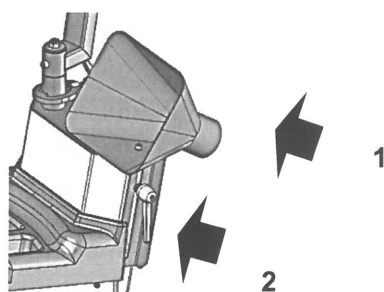
- Wybrać odpowiednią tarczę/szczotkę, umieścić ją za pomocą właściwych elementów na miejscu i dokręcić kluczem. Podczas dokręcania należy nacisnąć na uchwyt, który ukazano na ilustracji, aby śruba nie obracała się po naciśnięciu uchwytu. Środek łączący będzie zablokowany. Po zakończeniu operacji dokręcania i wypuszczeniu uchwytu zwolni się on automatycznie.



### 3 — REGULACJA WYSOKOŚCI KORPUSU GÓRNEGO

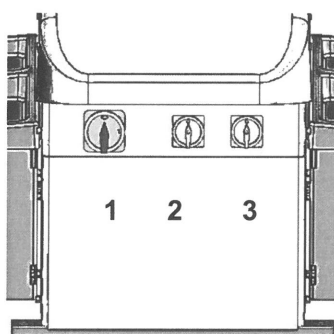
- Aby zmienić wysokość ramienia, po poluzowaniu ramienia ukazanego na ilustracji, można ustawić odpowiednią wysokość i zaciśnąć





### 4 — ZESPÓŁ PODCIŚNIENIA

- Część nr 1, którą ukazano na ilustracji, służy do podłączania przewodu podciśnieniowego.
- Części nr 2 służy do regulacji wysokości.



### 5 — Główny panel sterowania:

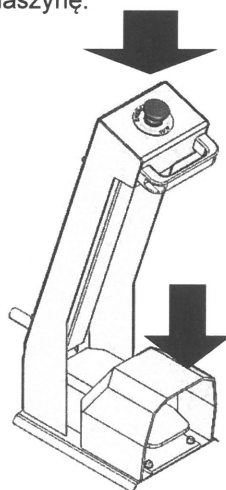
Przełącznik nr 1 (pokazany na ilustracji) jest przełącznikiem głównym. Gdy przełącznik ten jest wyłączony, urządzenie nie działa.

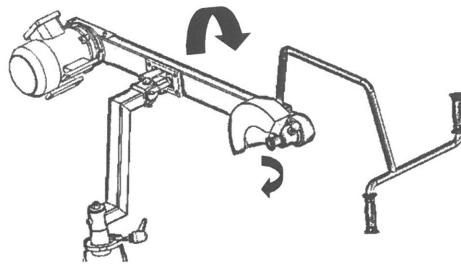
-Po włączeniu przełącznika głównego przełącznik nr 2 służy do obracania obręczy, a przełącznik nr 3 — do obracania tarczy/szczotki.

Przełączników tych używa się zależnie od wykonywanych operacji.

-Po dokonaniu wymaganych zmian należy nacisnąć pedał ukazany na rysunku, aby uruchomić urządzenie.

-W sytuacjach awaryjnych należy nacisnąć przycisk zatrzymania awaryjnego (nr 4), pokazany na ilustracji, aby natychmiast zatrzymać maszynę.

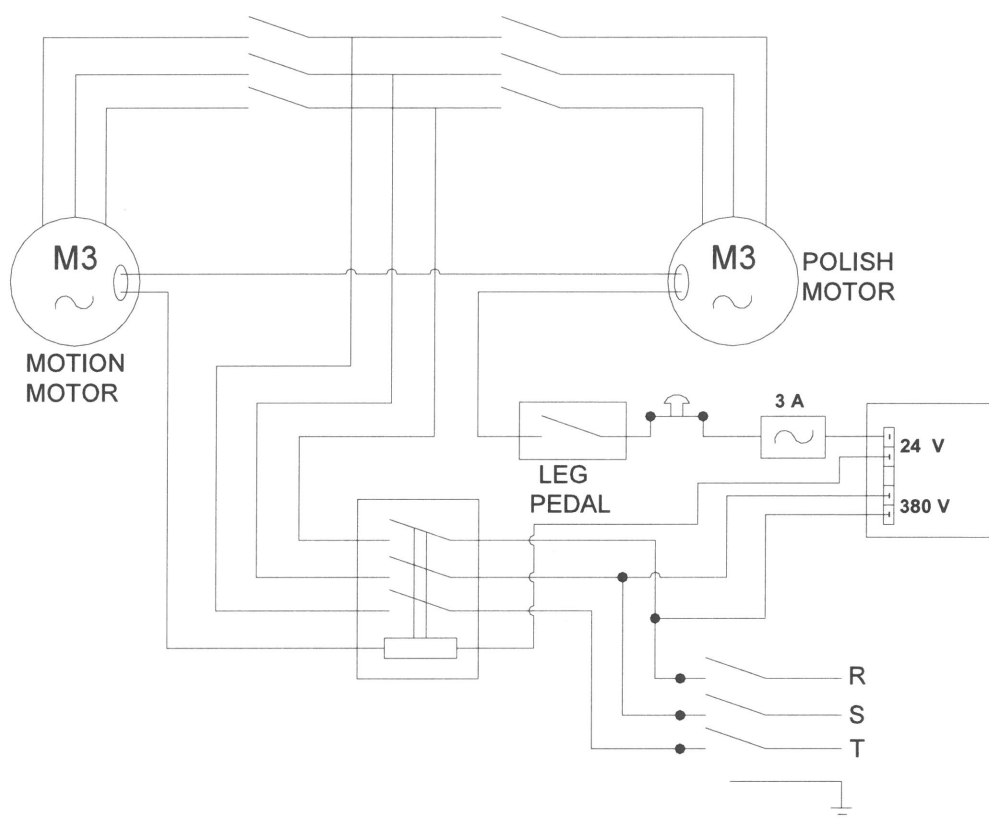




### 6 — System wahliwego polerowania

Podczas pracy tarczę/szczotkę można bezpośrednio skierować w pożądanym kierunku, trzymając ramię sterowania tarczy/szczotki.

## SCHEMAT POŁĄCZEŃ ELEKTRYCZNYCH



PEDAŁ NOŻNY = LEG PEDAL  
SILNIK TARCZY/SZCZOTKI POLERUJĄCEJ = POLISH MOTOR  
SILNIK NAPĘDU = MOTION MOTOR

## **PAKOWANIE, TRANSPORT I PRZECHOWYWANIE**

Producent nie ponosi odpowiedzialności za wypadki i uszkodzenia, które zdarzą się podczas montażu bez zapoznania się z instrukcją obsługi.

**PAKOWANIE** Urządzenia te są pakowane w drewnianych skrzyniach na palecie lub na ofoliowanej palenie.

### **PODNOSZENIA I PRZENOSZENIA**

Urządzenia należy przenosić za pomocą wózka widłowego lub innego podobnego środka transportu.

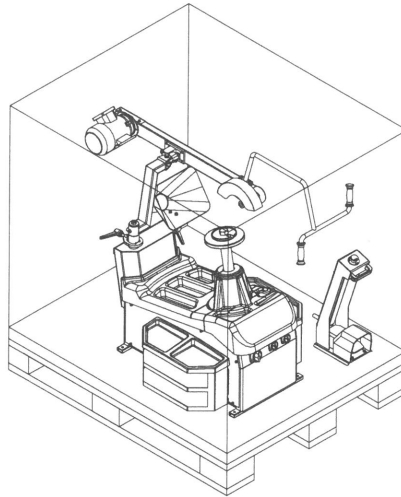
### **PRZECHOWYWANIE**

Urządzenie należy przechowywać pod zadaszeniem w temperaturze od  $-10^{\circ}\text{C}$  do  $+40^{\circ}$ . Chronić opakowanie przed bezpośrednim światłem słonecznym i wilgocią.

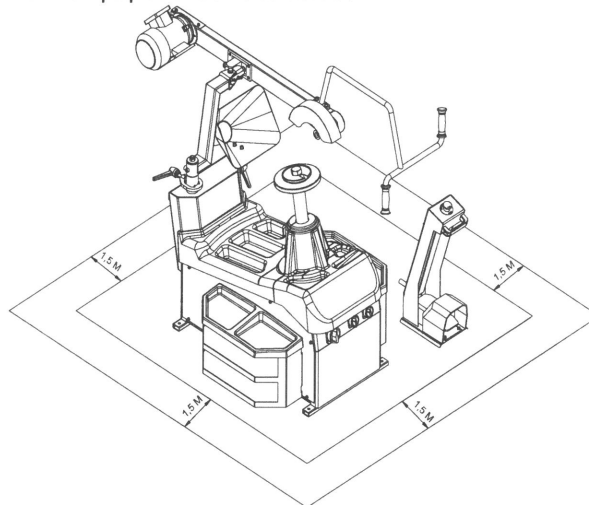
### **ROZMIESZCZENIE ŁADUNKU**

Mozna umieścić tylko jedno urządzenie na innym.

## MONTAŻ I INSTALACJA URZĄDZENIA



Po rozpakowaniu urządzenia należy sprawdzić, czy nie zostało uszkodzone w trakcie transportu oraz sprawdzić, czy nie brakuje części i wyposażenia. Podczas rozpakowywania należy zwrócić uwagę na gwoździe, włókna itp. podczas rozcinania.



Bez względu na to, czy urządzenie pracuje, czy nie, nikt oprócz operatora nie powinien zbliżyć się do niego na odległość poniżej 1,5 metra. Należy zostawić co najmniej 1,5 metra obszaru roboczego wokół urządzenia, aby umożliwić operatorowi wygodną obsługę.

### **UWAGA:**

- Podłączyć odpowiednią wtyczkę. Wtyczka powinna być trójfazowa, z czterema połączeniami: 3 fazy + 1 przewód zerowy.
- Po wykonaniu podłączenia elektrycznego urządzenie jest gotowe do użytku.

## KONSERWACJA

### CODZIENNIE

- 1) Przed uruchomieniem urządzenia należy sprawdzić kabel.
- 2) Sprawdzić, czy urządzenie jest czyste i zakończona została jego konserwacja.
- 3) Sprawdzić, czy nie ma wycieku oleju z cylindra hydraulicznego i zbiornika oleju.

### CO TYDZIEŃ

- 1) Sprawdzić, czy codzienna konserwacja wykonywana jest systematycznie.
  - 2) Sprawdzić, czy nie ma problemu z przełącznikami i podłączeniem urządzenia.
- Jeśli odpowiedź na któreś z tych pytań jest twierdząca, należy niezwłocznie wezwać serwis techniczny. Nie wolno podejmować prób samodzielnego rozwiązania problemu.

### CO MIESIĄC

- 1) Sprawdzić, czy codzienna i cotygodniowa konserwacja wykonywana jest systematycznie.
  - 2) Sprawdzić pedały urządzenia.
  - 3) Sprawdzić śruby reduktora silnika.
  - 4) Sprawdzić śruby połączeniowe silnika.
- Jeśli odpowiedź na któreś z tych pytań jest twierdząca, należy niezwłocznie wezwać serwis techniczny. Nie wolno podejmować prób samodzielnego rozwiązania problemu.

### CO 6 MIESIĘCY

- 1) Sprawdzić, czy codzienna, cotygodniowa i comiesięczna konserwacja wykonywana jest systematycznie.
  - 2) Sprawdzić, czy nie ma problemu z podłączeniem kabli i gniazda.
  - 3) Sprawdzić połączenie uziemienia układu elektrycznego urządzenia.
- Jeśli odpowiedź na któreś z tych pytań jest twierdząca, należy niezwłocznie wezwać serwis techniczny. Nie wolno podejmować prób samodzielnego rozwiązania problemu.

### CO ROK

- 1) Sprawdzić, czy codzienna, cotygodniowa, comiesięczna i półroczna konserwacja wykonywana jest systematycznie.
  - 2) Czy z urządzenia dochodzą jakieś nietypowe odgłosy?
  - 3) Czy z silnika dochodzą jakieś nietypowe odgłosy?
  - 4) Czy są jakieś nietypowe odgłosy dobiegające z urządzenia, gdy nie pracuje, ale jest podłączone do zasilania?
  - 5) Czy kable się nagrzewają?
  - 6) Czy są jakieś nieprawidłowości w silniku podczas działania?
- Jeśli odpowiedź na któreś z tych pytań jest twierdząca, należy niezwłocznie wezwać serwis techniczny. Nie wolno podejmować prób samodzielnego rozwiązania problemu.

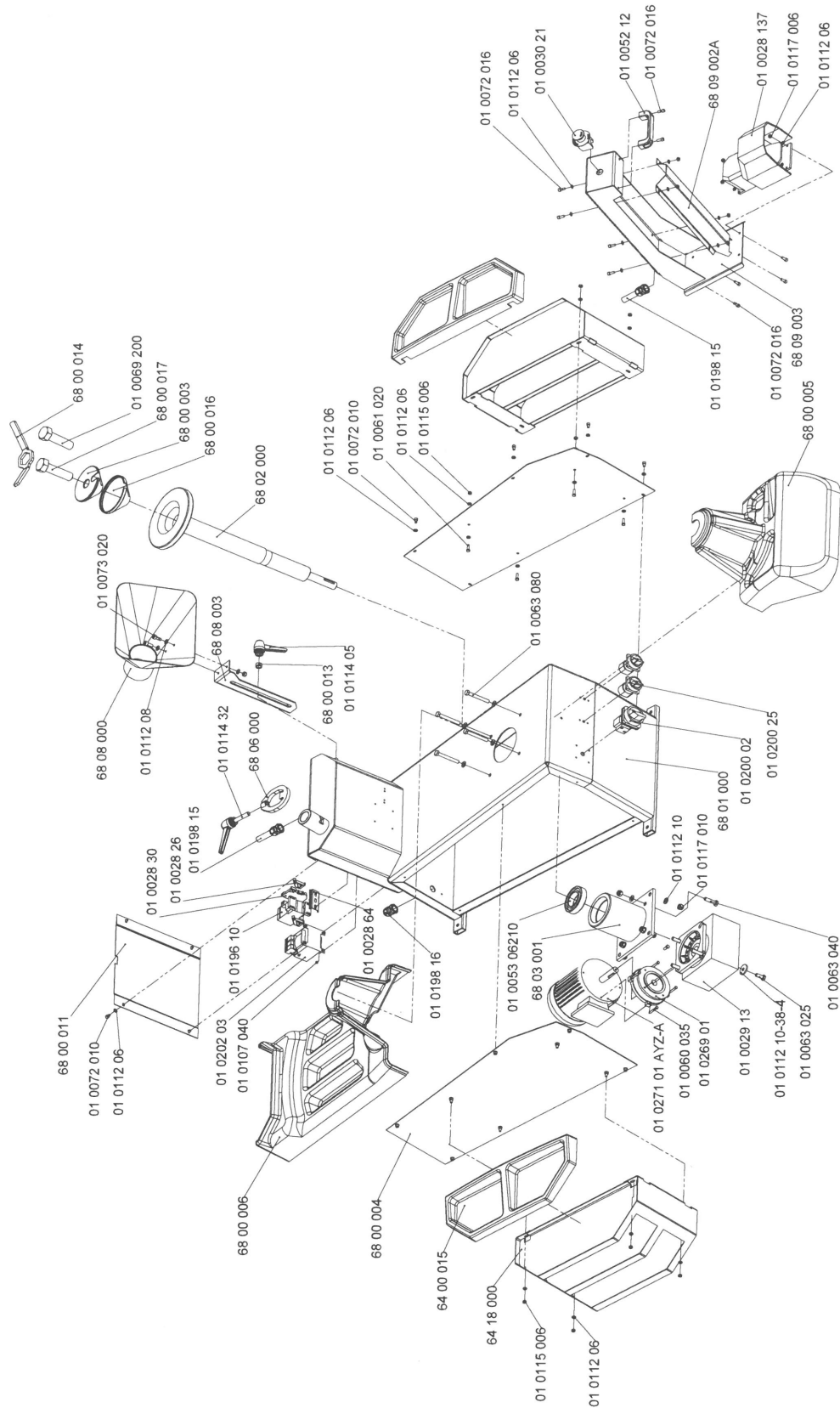
## GWARANCJA

- URZĄDZENIE POSIADA JEDNOROCZNĄ GWARANCJĘ.
- W RAZIE PROBLEMÓW I GDY POTRZEBNY JEST SERWIS NALEŻY SKONTAKTOWAĆ SIĘ Z DEALEREM.
- UWAGA:  
UŻYTKOWNIK NIE POWINIEN PODEJMOWAĆ PRÓB SAMODZIELNEGO WYKONYWANIA NAPRAW, KAŻDORAZOWO POWINIEN SKONTAKTOWAĆ SIĘ Z SERWISEM FABRYCZNYM.

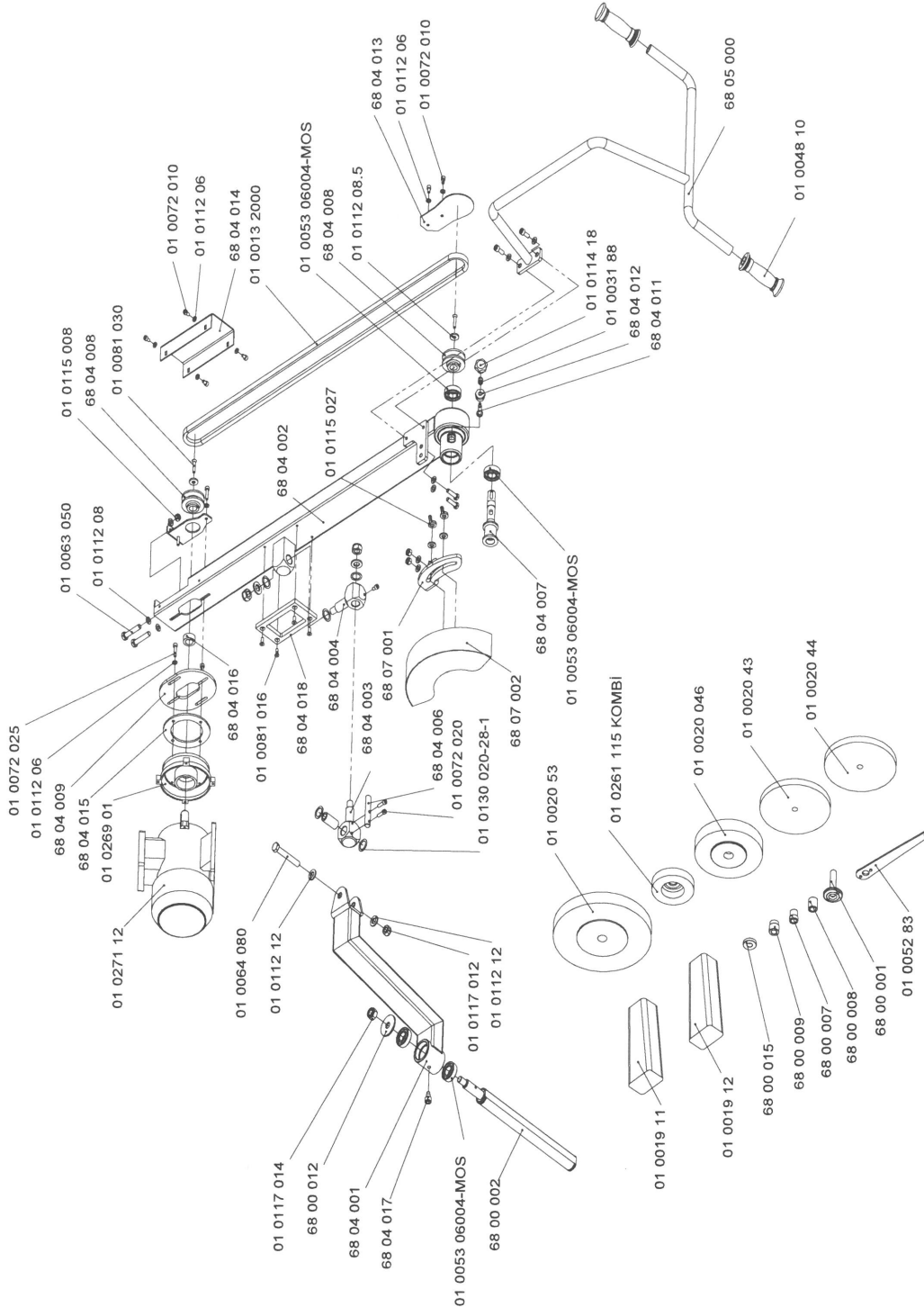
### ZAMAWIANIE CZĘŚCI ZAMIENNYCH:

- PROSIMY O PODANIE NUMERU SERYJNEGO URZĄDZENIA I ROKU PRODUKCJI.
- PROSIMY O PODANIE KODU CZĘŚCI.
- PROSIMY O PODANIE ILOŚCI.

## RYSUNEK ZŁOŻENIOWY



# Polerka obrotowa kół pojazdów PLS





## Polerka obręczy kół pojazdów PLS

<b>WYKAZ CZĘŚCI POLERKI OBRĘCZY PLS</b>		
<b>NR POZ.</b>	<b>NUMER KODU POZYCJI</b>	<b>OPIS</b>
1	68 01 000	ZESPÓŁ KORPUSU DOLNEGO
2	68 03 000	ZESPÓŁ REDUKTORA
3	68 03 001	ZESPÓŁ POŁĄCZENIA REDUKTORA
4	01 0029 13	REDUKTOR
5	01 0112 10	PODKŁADKA
6	01 0117 010	NAKRĘTKA
7	01 0063 040	WKREŃ
8	01 0053 06210	ŁOŻYSKO
9	01 0112 10	PODKŁADKA
10	01 0117 010	NAKRĘTKA
11	01 0063 080	WKREŃ
12	01 0269 01	KOŁNIERZ PRZYŁĄCZENIOWY SILNIKA
13	01 0061 016	WKREŃ
14	68 02 000	ZESPÓŁ KOŁNIERZA
15	01 0112 10-38-4	PODKŁADKA
16	01 0063 025	WKREŃ
17	68 04 000	ZESPÓŁ KORPUSU GÓRNEGO
18	68 04 001	ZESPÓŁ KORPUSU ŁOŻA
19	68 04 003	ZESPÓŁ KORPUSU ŁOŻA, ŁOŻE MILE
20	68 04 005	ZESPÓŁ KORPUSU ŁOŻA, PANEW
21	01 0130 020-28-1	PODKŁADKA
22	01 0112 12	PODKŁADKA
23	01 0117 012	NAKRĘTKA
24	01 0064 080	WKREŃ
25	68 04 004	ZESPÓŁ RUCHU ŁOŻA, ŁOŻE MILE
26	68 04 006	ODLEGŁOŚĆ ZATRZYMANIA MILE
27	01 0072 020	WKREŃ
28	01 0072 010	WKREŃ
29	01 0112 14	PODKŁADKA
30	01 0117 014	NAKRĘTKA
31	68 04 002	ZESPÓŁ ŁOŻA RUCHU
32	68 04 007	POŁĄCZENIE POLIH MILE
33	01 0053 06004-MOS	ŁOŻYSKO
34	68 04 008	KOŁO PASOWE
35	68 04 012	TULEJA POŁĄCZENIOWA SWORZNIA REGULACYJNEGO
36	68 04 011	SWORZEŃ REGULACYJNY
37	01 0031 88	SPRĘŻYNA BLOKADY POLEROWANIA
38	01 0114 18	BAKELIT FEMALE
39	68 04 010	BLACHA NAPIĘCIA SILNIKA
40	01 0112 06	PODKŁADKA
41	01 0072 025	WKREŃ
42	01 0112 08	PODKŁADKA
43	01 0115 008	NAKRĘTKA
44	01 0063 050	WKREŃ
45	01 0112 08.5	PODKŁADKA
46	68 04 013	POKRYWA PRZEDNIA PROFILU
47	68 04 014	POKRYWA TYLNA PROFILU
48	68 04 015	BLACHA DYSTANSOWA PRZEDNIEJ POKRYWY SILNIKA
49	68 05 000	ZESPÓŁ ZDALNY RAMIENIA
50	68 04 016	TULEJA DYSTANSOWA SZPULI
51	01 0081 030	WKREŃ
52	01 0073 020	WKREŃ
53	68 04 017	WKREŃ KORPUSU ŁOŻA
54	01 0081 016	WKREŃ
55	01 0271 12	SILNIK
56	01 0013 2000	PAS
57	68 04 018	POMOCNICZE TWORZYWO SZTUCZNE
58	68 00 002	REGULACJA WYSOKOŚCI MILE
59	01 0117 014	NAKRĘTKA
60	68 06 000	ZESPÓŁ BLACHY REGULACJI WYSOKOŚCI MILE
61	01 0196 10	ZŁĄCZE
62	01 0202 03	TRANSFORMATOR
63	01 0028 64	SZYNA PRĄDOWA
64	01 0028 26	ZATYCZKA ZŁĄCZA
65	01 0028 30	ZŁĄCZE Z ZABEZPIECZENIEM
66	68 00 012	PODKŁADKA REGULACJI WYSOKOŚCI
67	01 0200 02	PRZEŁĄCZNIK

## Polerka obręczy kół pojazdów PLS

<b>WYKAZ CZĘŚCI POLERKI OBRĘCZY PLS</b>		
<b>NR POZ.</b>	<b>NUMER KODU POZYCJI</b>	<b>OPIS</b>
68	01 0200 25	PRZEŁĄCZNIK
69	01 0271 01 AYZ-A	SILNIK ELEKTRYCZNY
70	01 0060 035	WKREŃ
71	01 0198 16	PLASTIC CABLE RECORD
72	01 0107 040	WKREŃ SAMOGWINTUJĄCY
73	64 18 000	ZESPÓŁ PÓŁKI MATERIAŁU
74	68 00 005	PRZEDNI ABS
75	68 08 000	ZESPÓŁ POCHŁANIACZA POWIETRZA
76	68 08 003	ZESPÓŁ POŁĄCZENIA POCHŁANIACZA POWIETRZA
77	01 0112 08	PODKŁADKA
78	01 0115 008	NAKRĘTKA
79	01 0073 020	WKREŃ
80	68 00 006	TYLNY ABS
81	01 0114 05	RAMIĘ NOŻA SPRĘŻYNOWEGO
82	68 00 013	TULEJA ŚCISKOWA RAMIENIA NOŻA SPRĘŻYNOWEGO
83	68 00 003	ZACISK STOŻKOWY
84	68 00 017	WKREŃ
85	01 0114 32	RAMIĘ NOŻA SPRĘŻYNOWEGO, WEWNĘTRZNE
86	68 00 004	POKRYWA BOCZNA
87	68 00 011	POKRYWA TYLNA
88	64 00 015	ZESPÓŁ POKRYWY PÓŁKI ABS
89	01 0112 06	PODKŁADKA
90	01 0115 006	NAKRĘTKA
91	01 0061 020	WKREŃ
92	01 0072 010	WKREŃ
93	68 09 000	ZESPÓŁ ZDALNEGO STEROWANIA NÓŻKI
94	68 09 001	ZESPÓŁ BLACHY KORPUSU ZDALNEGO
95	01 0028 137	NOGA PEDAŁU Z ZABEZPIECZENIEM
96	01 0030 21	PRZYCISK
97	01 0052 12	UCHWYT
98	68 09 002	ZESPÓŁ BLACHY CABLE ZDALNEGO
99	01 0112 06	PODKŁADKA
100	01 0117 006	NAKRĘTKA
101	01 0072 016	WKREŃ
102	01 0198 15	REKORD Z TWORZYWA SZTUCZNEGO
103	01 0115 006	NAKRĘTKA
104	01 0198 15	REKORD Z TWORZYWA SZTUCZNEGO
105	68 00 016	ZACISK STOŻKOWY Z TWORZYWA SZTUCZNEGO
106	68 07 000	ZESPÓŁ ZABEZPIECZENIA SZLIFIERKI
107	68 07 002	ZESPÓŁ ZABEZPIECZENIA
108	01 0115 027	NAKRĘTKA
109	68 07 001	ZESPÓŁ REGULACJI KĄTOWEJ
110	01 0112 10	PODKŁADKA
111	01 0112 08	PODKŁADKA
112	01 0115 008	NAKRĘTKA
113	01 0062 030	WKREŃ
114	68 00 014	WPUST ZACISKU STOŻKOWEGO
115	68 00 017	WKREŃ
116	68 00 007	TULEJA ŚRODKOWANIA SZCZOTKI Ø19
117	68 00 008	TULEJA ŚRODKOWANIA SZCZOTKI Ø22
118	68 00 009	TULEJA ŚRODKOWANIA SZCZOTKI Ø25
119	68 00 015	TULEJA ŚRODKOWANIA SZCZOTKI Ø22 POSTPAID
120	01 0019 11	WOSK
121	01 0019 12	WOSK
122	01 0020 53	SZLIFIERKA
123	01 0261 115 KOMBI	COMBI FLAP DICK
124	01 0020 43	ŚRODEK DO USUWANIA CZARNEJ FARBY
125	01 0020 44	ŚRODEK DO USUWANIA NIEBIESKIEJ FARBY
126	01 0020 46	COMBI MOP
127	68 00 001	ZESPÓŁ ŚRODKOWANIA SZCZOTKI MILE
128	01 0052 83	KLUCZ ŚRUBOWY SILNIKA ELEKTRYCZNEGO

**UNI - TROL**®

Zakład Produkcyjny i Salon Sprzedaży

<http://www.unitrol.com.pl>

UNI - TROL Sp. z o.o.

ul. Estrady 56, 01 - 932 Warszawa, Polska

tel. (+48 22) 8179422 / 8349013 / 8349014

fax (+48 22) 8179422 / 8349013 / 8349014 w. 115

e-mail: [office@unitrol.com.pl](mailto:office@unitrol.com.pl); [office@unitrol.pl](mailto:office@unitrol.pl)

WYWAŻARKI DO KÓŁ MONTAŻOWNICE DO KÓŁ PROSTOWARKI OBRĘCZY WYPOSAŻENIE WARSZTATOWE

REGON : 008132994

NIP : PL5270205246

NUMER REJESTROWY : KRS 0000111731

NR KONTA BANKOWEGO : BZ WBK SA nr : 61 1090 1014 0000 0000 0301 4565



### Deklaracja Zgodności WE

zgodnie z dyrektywami : 2006/42/WE, 2006/95/WE, 2004/108/WE

My : **Uni-trol Sp. z o.o.**  
**Ul. Estrady 56**  
**01-932 Warszawa**  
**Polska**

Deklarujemy, na naszą wyłączną odpowiedzialność, że wyrób

**Polerka obręczy kół pojazdów,**  
Urządzenie elektro-mechaniczne,  
typ PLS,  
**Numer seryjny .....**

którego dotyczy niniejsza deklaracja, spełnia wszystkie odpowiednie wymagania Dyrektywy Maszynowej:

- **dyrektywa 2006/42/WE ( bezpieczeństwo maszyn ),**  
w zakresie mających zastosowanie zasadniczych wymagań oraz odpowiednich procedur oceny zgodności, a także w zakresie wymagań zasadniczych następujących dyrektyw :  
- **dyrektywa 2006/95/WE ( niskonapięciowa );**  
- **dyrektywa 2004/108/WE ( kompatybilność elektromagnetyczna ).**

W celu weryfikacji zgodności z obowiązującymi uregulowaniami prawnymi skonsultowano zharmonizowane normy lub inne dokumenty normatywne :

PN-EN ISO 12100:2012P

Bezpieczeństwo maszyn -- Ogólne zasady projektowania -- Ocena ryzyka i zmniejszanie ryzyka

PN-EN 61000-6-3:2008P

Kompatybilność elektromagnetyczna (EMC) -- Część 6-3: Normy ogólne -- Norma emisji w środowiskach: mieszkalnym, handlowym i lekko przemysłowym

PN-EN 61000-6-4:2008P

Kompatybilność elektromagnetyczna (EMC) -- Część 6-4: Normy ogólne -- Norma emisji w środowiskach przemysłowych

PN-EN ISO 13857:2010P

Bezpieczeństwo maszyn -- Odległości bezpieczeństwa uniemożliwiające sięganie kończynami górnymi i dolnymi do stref niebezpiecznych

PN-EN 349+A1:2010P

Bezpieczeństwo maszyn -- Minimalne odstępstwa zapobiegające zgnieceniu części ciała człowieka

PN-EN 60204-1:2010P

Bezpieczeństwo maszyn -- Wyposażenie elektryczne maszyn -- Część 1: Wymagania ogólne

PN-EN 61293:2000P

Znakowanie urządzeń elektrycznych danymi znamionowymi dotyczącymi zasilania elektrycznego -- Wymagania bezpieczeństwa

# Polerka obręczy kół pojazdów PLS

---

PN-EN ISO 11201:2012P

Akustyka -- Hałas emitowany przez maszyny i urządzenia -- Wyznaczanie poziomów ciśnienia akustycznego emisji na stanowisku pracy i w innych określonych miejscach w warunkach zbliżonych do pola swobodnego nad płaszczyzną odbijającą dźwięk z pomijalnymi poprawkami środowiskowymi

PN-EN ISO11202:2012P

Akustyka – Hałas emitowany przez maszyny i urządzenia – Wyznaczanie poziomów ciśnienia akustycznego emisji na stanowiska pracy i w innych określonych miejscach z zastosowaniem przybliżonych poprawek środowiskowych

PN-EN ISO 4871:2012P

Akustyka -- Deklarowanie i weryfikowanie wartości emisji hałasu maszyn i urządzeń

PN-EN 50419:2008P

Znakowanie urządzeń elektrycznych i elektronicznych zgodnie z artykułem 11(2) dyrektywy 2002/96/WE (WEEE)

Dokumentacja techniczna niniejszego wyrobu, określona w Załączniku VIIA pkt.1 Dyrektywy Maszynowej, znajduje się w siedzibie firmy Uni-trol Sp.z o.o. (adres jak wyżej) i będzie udostępniana do wglądu właściwym organom krajowym przez okres przynajmniej 10 lat od daty wyprodukowania ostatniego egzemplarza.

Osobą odpowiedzialną za przygotowanie dokumentacji technicznej wyrobu i wprowadzanie zmian w niej jest mgr inż. Grzegorz Tworek – Członek Zarządu.

Niniejsza Deklaracja Zgodności WE będzie przechowywana przez producenta wyrobu przez 10 lat od chwili wyprodukowania ostatniego egzemplarza i udostępniana organom nadzoru rynku w celu weryfikacji.

mgr inż. Grzegorz Tworek  
Członek Zarządu

Warszawa, 18.07.2014

.....  
*Podpis*