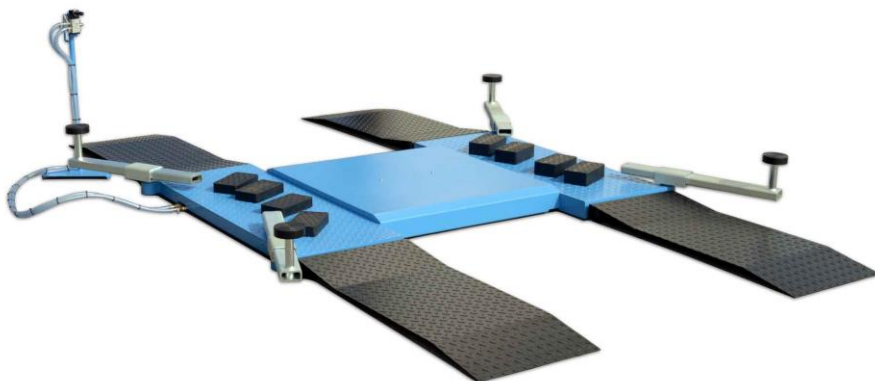


PNEUMATYCZNY PODNOŚNIK SAMOCHODOWY TYP PPS-5

Instrukcja obsługi



Produkcja - Sprzedaż - Serwis

„UNI -TROL” Sp. z o.o.

ul. Estrady 56

01-932 Warszawa

tel/fax (022) 817 94 22

834 90 13

834 90 14



Instrukcja obsługi

Pneumatyczny podnośnik samochodowy typ PPS - 5

Numer seryjny

Rok produkcji

Producent:

UNI - TROL Sp. z o.o.

ul. Estrady 56

01-932 Warszawa

tel/fax (022) 817 94 22

834 90 13

834 90 14

www.unitrol.pl

e-mail: office@unitrol.pl

SPIS TREŚCI

1. INFORMACJE OGÓLNE
2. DANE TECHNICZNE
3. PODSTAWOWE ZASADY BEZPIECZEŃSTWA
4. INSTALOWANIE PODNOŚNIKA
5. ELEMENTY STEROWANIA PODNOŚNIKIEM
 - 5.1. DŹWIGNIA W POŁOŻENIU ŚRODKOWYM
 - 5.2. DŹWIGNIA W POŁOŻENIU GÓRNYM
 - 5.3. DŹWIGNIA W POŁOŻENIU DOLNYM
6. PODNOSZENIE SAMOCHODU
7. OPUSZCZANIE SAMOCHODU
8. ZASTOSOWANIE WYPOSAŻENIA SPECJALNEGO
9. UWAGI EKSPLOATACYJNE
10. WARUNKI GWARANCJI
11. WYKAZ CZĘŚCI ZAMIENNYCH
12. RYSUNEK NR 1: PODNOŚNIK PPS-5
13. RYSUNEK NR 2: STEROWNIK 08.00.00
14. RYSUNEK NR 3: PRZEKRÓJ PODNOŚNIKA
15. RYSUNEK NR 3A: ELEMENTY PRZYŁĄCZA PNEUMATYCZNEGO
16. RYSUNEK 3B: ELEMENTY BLOKADY MECHANICZNEJ
17. RYSUNEK NR 4: SCHEMAT PNEUMATYCZNY

1. INFORMACJE OGÓLNE

Podnośnik PPS- 5 został zaprojektowany do unoszenia samochodów osobowych i dostawczych w celu jednoczesnego demontażu lub montażu wszystkich kół. Każde inne użycie podnośnika jest niewłaściwe i dlatego zakazane. Rozpoczęcie jakiegokolwiek pracy z podnośnikiem PPS - 5 powinno być poprzedzone przeczytaniem i zrozumieniem niniejszej instrukcji obsługi. Producent i sprzedawca nie są odpowiedzialni za jakiegokolwiek obrażenia osób lub uszkodzenia podnośnika przy niewłaściwym jego użytkowaniu. Niniejsza instrukcja powinna być tak przechowywana, aby można było niezwłocznie z niej skorzystać podczas obsługi podnośnika PPS- 5.

UWAGA: UŻYTKOWNIK POWINIEM ZGŁOSIĆ FAKT UŻYTKOWANIA PODNOŚNIKA PPS - 5 W REJONOWYM URZĘDZIE DOZORU TECHNICZNEGO.

1 DANE TECHNICZNE

Nośność	- 2000 kg
Wysokość w stanie spoczynku	- 80 mm
Skok roboczy	- 300 mm
Wymiary zewnętrzne	- 2450 mm x 1350 mm (bez najazdów) – rys. 1 - 2450 mm x 1950 mm (z najazdami) – rys. 1
Masa własna	- 400 kg
Zasilanie pneumatyczne	- 0,7 ÷ 1 MPa (7 ÷ 10 bar)
Ciśnienie robocze	- do 0,7 MPa (do 7 bar)
Zakres temperatury pracy	- 0° C ÷ + 40° C

Podnośnik nie może być użytkowany w przestrzeniach zagrożonych wybuchem.

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE - rys.1

1. Sterownik	08.00.00	1 szt
2. Poduszka gumowa mała	00.00.11	4 szt
3. Poduszka gumowa duża	00.00.12	4 szt

Podnośnik PPS-5 może być dostarczony (jako opcja) z najazdami wg wymiarów

- 1) najazd o długości 350 cm
- 2) najazd o długości 950 cm

Producent zastrzega sobie prawo do zmiany w dokumentacji bez konieczności powiadamiania

3. PODSTAWOWE ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

- 3.1. Podnośnik PPS - 5 powinien być eksploatowany wyłącznie przez personel specjalnie przeszkolony i posiadający uprawnienia wewnętrzne.
- 3.2. Każda nieuprawniona zmiana lub modyfikacja konstrukcyjna podnośnika szczególnie systemu pneumatycznego i zabezpieczeń zwalnia producenta i sprzedawcę od wszelkiej odpowiedzialności.
- 3.3. Podnośnik wyposażony jest w robocze bariery ochronne (poz.10 rys. 1): użytkowanie podnośnika bez barier ochronnych jest zabronione.
- 3.4. W czasie użytkowania podnośnika należy bezwzględnie przestrzegać wszystkich zaleceń dotyczących bezpiecznej eksploatacji urządzenia wyszczególnionych w niniejszej instrukcji.

4. INSTALOWANIE PODNOŚNIKA

UWAGA:

PODNOSZENIE SAMOCHODU PRZY POMOCY PODNOŚNIKA PPS - 5 MOŻE ODBYWAĆ SIĘ TYLKO NA TWARDYM I WYPOZIOMOWANYM PODŁOŻU, PONIEWAŻ NIERÓWNOŚĆ I POCHYŁOŚĆ PODŁOŻA MOŻE BYĆ PRZYCZYNĄ ZSUNIĘCIA SIĘ SAMOCHODU.

4.1. Ustawienie podnośnika

Podnośnik należy ustawić na wypoziomowanym podłożu o wytrzymałości ok. 30 MPa. **W czasie pracy podnośnik powinien całą swą powierzchnią podstawy opierać się na podłożu.**

4.2. Podłączenie układu pneumatycznego podnośnika:

- wąż pneumatyczny „1” (rys.1) sterownika „3” (rys. 1) podłączyć z końcówkami powietrznymi „2” (rys.1) znajdującymi się w ramie podnośnika;
- doprowadzić sprężone powietrze do końcówki „ 2” (rys.2) zaworu rozdzielającego „5” (rys.2) znajdującego się w górnej części stojaka sterownika (przewód przyłączeniowy nie znajduje się w wyposażeniu fabrycznym podnośnika);
- sieć sprężonego powietrza powinna być wyposażona w filtr-odwadniacz umieszczony bezpośrednio przed węzłem zasilającym podnośnika.

5. ELEMENTY STEROWANIA PODNOŚNIKIEM

Do podnoszenia i opuszczania podestów podnośnika służy dźwignia „4” (rys.2) znajdująca się w górnej części stojaka sterownika.

- 5.1 Dźwignia w położeniu środkowym (stabilnym)
 - dopływ i wypływ sprężonego powietrza z mieszka jest zamknięty
- 5.2 Dźwignia w położeniu górnym
 - otwarty dopływ sprężonego powietrza do mieszka powoduje podnoszenie podestów podnośnika
- 5.3 Dźwignia w położeniu dolnym
 - otwarty wypływ sprężonego powietrza z mieszka powoduje otwarcie blokady mechanicznej i opuszczenie podestów podnośnika

6. PODNOSZENIE SAMOCHODU

6.1. Ustawić najazdy „5” (rys 1) przesunąć je w szynach tak, aby ich rozstaw odpowiadał rozstawowi kół obsługiwanego samochodu.

6.2. Wjechać samochodem na najazdy podnośnika tak, aby podesty „8” i „9” (rys 1) znalazły się pomiędzy kołami samochodu.

ZABEZPIECZYĆ SAMOCHÓD PRZED PRZETACZANIEM SIE (ZACIĄGNAĆ HAMULEC RĘCZNY)

6.3. Podłożyć gumowe poduszki „6” lub „7” (rys 1) pod cztery miejsca w podwoziu przeznaczone do podpierania samochodu. Środek ciężkości samochodu powinien znajdować się w środku podnośnika. W razie potrzeby należy ułożyć po dwie poduszki jedną na drugą aby uniknąć ocierania się elementów podwozia o płytę podnośnika.

W PODNOSZONYM SAMOCHODZIE NIE MOGĄ ZNAJDOWAĆ SIE ŻADNE OSOBY. ZAŚ OSOBY POSTRONNE POWINNY SIE ZNAJDOWAĆ W BEZPIECZNEJ ODLEGŁOŚCI OD PODNOŚNIKA I OBSŁUGIWANEGO SAMOCHODU.

NIE WOLNO PODKŁADAĆ KOŃCZYN POD KRAWĘDZIE PODNOŚNIKA

6.4. Poluzować śruby kół.

6.5. Odchylić dźwignię zaworu w górę i trzymać do momentu oderwania się kół od najazdów.

6.6. Zwolnić dźwignię, która ustawi się w położeniu środkowym (stabilnym) i odkręcić koła z samochodu.

ZABRANIA SIE WYKONYWANIA JAKIKOLWIEK PRAC POD PODNIESIONYM SAMOCHODEM

UWAGA:

PODNOŚNIK WYPOSAŻONY JEST W BLOKADĘ MECHANICZNĄ, KTÓRA UNIEMOŻLIWIA ODPADNIĘCIE PŁYTY PODNOŚNIKA W WYPADKU AWARII W UKŁADZIE PNEUMATYCZNYM.

7. OPUSZCZANIE SAMOCHODU

7.1. Przykręcić lekko śrubami koła do samochodu;

7.2. Odchylić dźwignię zaworu w górę, aby unieść nieco płytę podnośnika w celu zwolnienia blokady mechanicznej;

7.3. Odchylić dźwignię zaworu w dół i trzymać w tym położeniu do całkowitego opuszczenia płyty podnośnika;

7.4. Gdy koła samochodu oprą się o najazdy podnośnika dokręcić mocno śruby kół;

7.5. Usunąć poduszki gumowe spod podwozia samochodu;

7.6. Zjechać samochodem z podnośnika;

8. ZASTOSOWANIE WYPOSAŻENIA SPECJALNEGO

8.1. Zamocować łapy kompletne „4” (rys 1) wsuwając trzpienie w tuleje prowadzące znajdujące się w narożach płyty podnośnika;

8.2. Ustawić nakładki gumowe łap pod punktami podparcia samochodu, poprzez obrót prowadnic w tulejach o właściwy kąt i wsunięcie łap w prowadnicach na odpowiednią odległość. Środek ciężkości samochodu powinien znajdować się w środku podnośnika.

9. UWAGI EKSPLOATACYJNE

9.1. W czasie pracy podnośnik powinien całą swoją powierzchnią podstawy opierać się na podłożu;

9.2. Podnośnik może oprzeć się na blokadzie mechanicznej nie tylko w momencie uszkodzenia układu pneumatycznego, ale także wskutek wycieku powietrza przez nieszczelności w przewodach zasilających. Dlatego zawsze przed opuszczeniem płyty podnośnika należy ją nieco unieść, aby zwolnić zaczep blokady. Bez zwolnienia blokady nie można opuścić płyty podnośnika;

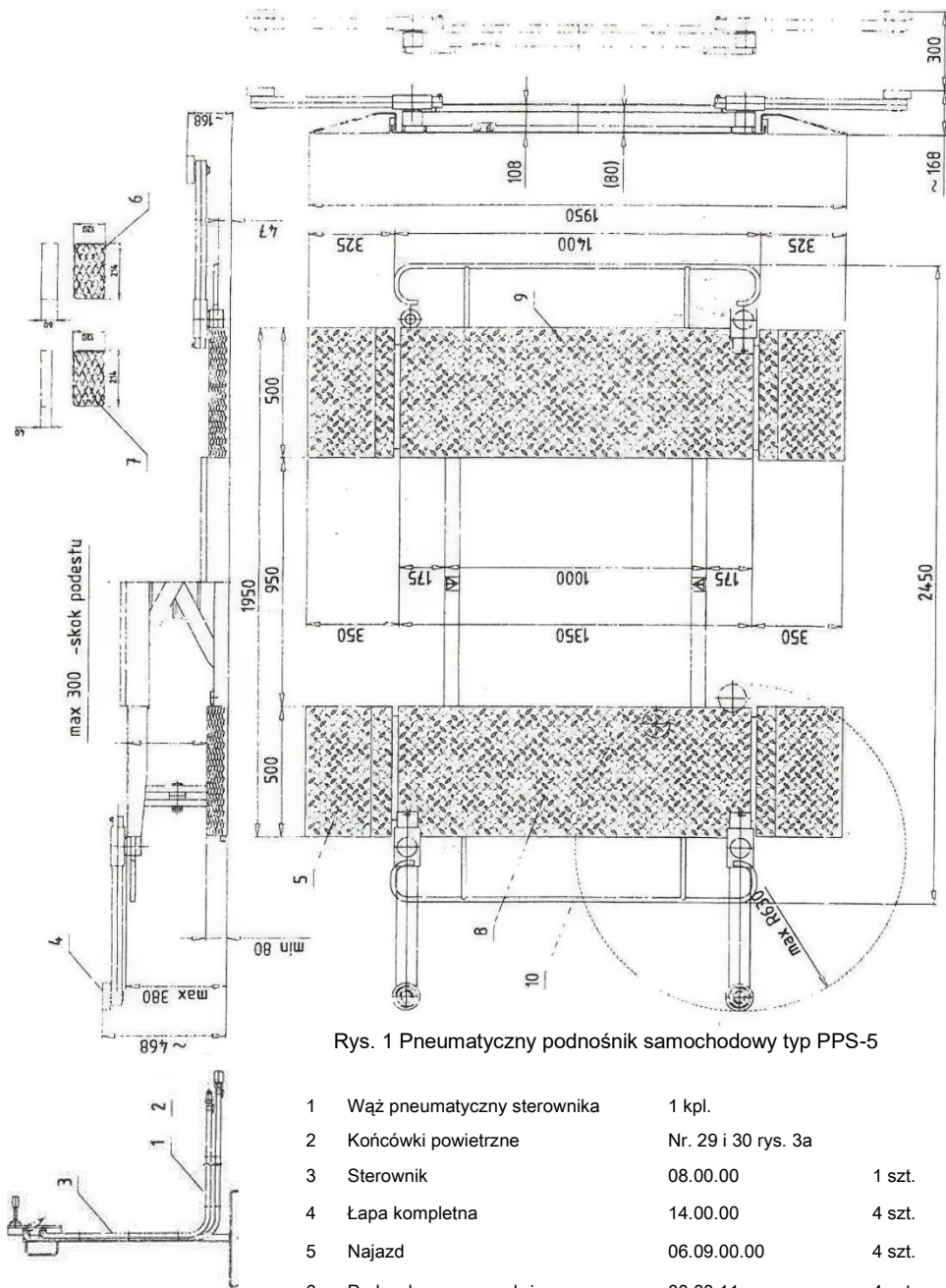
9.3. Po wykonaniu ok. 500 cykli pracy nowego podnośnika należy uzupełnić smar na prowadnicach i na sworzniach zawiasów belek prostowodów (punkty x wg rys 3). Dostęp do tych elementów uzyskuje się po podniesieniu płyty podnośnika. W dalszym okresie użytkowania podnośnika należy uzupełnić smar na sworzniach i prowadnicach w miarę potrzeby. Stosować ogólnie dostępne smary stałe.

10. WARUNKI GWARANCJI

Wszelkie naprawy i regulacje wykonuje producent. Dopuszcza się wykonania drobnych napraw przez użytkownika po uprzednim ustaleniu zakresu poprzez kontakt z serwisem zakładowym.

11. WYKAZ CZĘŚCI ZAMIENNYCH (wg rys. 3, 3a i 3b)

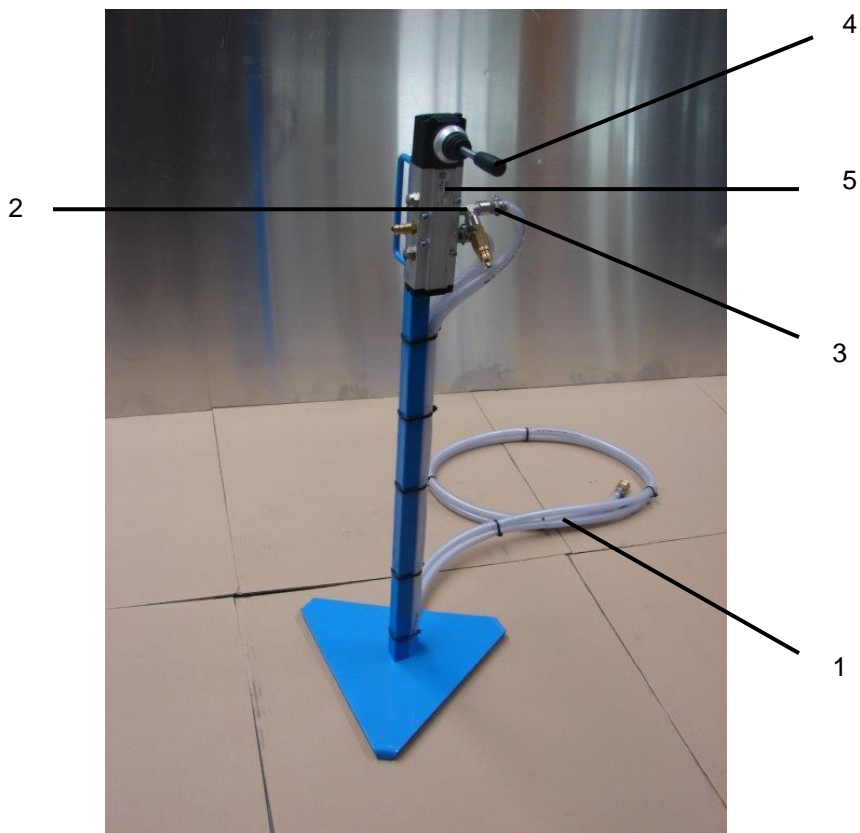
1. RYNNA LEWA	06.01.00.00	1 SZT.
2. RYNNA PRAWA	06.02.00.00	1 SZT.
3. ŁĄCZNIK PODSTAWY	06.03.00.00	1 SZT.
4. ŁĄCZNIK PODESTÓW	06.04.00.00	1 SZT.
5. PODEST LEWY	06.05.00.00	1 SZT.
6. PODEST PRAWY	06.06.00.00	1 SZT.
7. RAMIĘ PROSTOWODU POPRZECZNE	05.07.00.00	2 SZT.
8. STEROWNIK	08.00.00	1 SZT
9. NAJAZD	06.09.00.00	1 SZT
10. SIŁOWNI BEZPIECZNIKA	01.10.00.00	1 SZT
11. ZAPADKA	01.11.00.00	1 SZT
12. RAMIĘ PROSTOWODU WZDŁUŻNE	05.12.00.00	4 SZT
13. TRÓJNIK 10	06.00.00.00-54	1 SZT
14. ŁAPA KOMPLETNA	14.00.00	4 SZT
15. MIESZEK	01.15.00.00	1 SZT
16. PRZYŁĄCZKA PROSTA 6-1/8"	06.00.00.00 34	1 SZT
17. REDUKCJA g 1/4"-M 16	00.00.09	1 SZT
18. SWORZEŃ CENTRALNY KRÓTKI	06.00.00.02	1 SZT.
19. SWORZEŃ CENTRALNY DŁUGI	06.00.00.01	2 SZT.
20. SWORZEŃ ZAWIASU	04.00.00.04	11 SZT.
21. SWORZEŃ ZAWIASU ZAPADKI	01.00.00.05	1 SZT.
22. PRZEPUST	00.00.07	1 SZT.
23. REDUKCJA G Vi - M 16 KRÓTKA	00.00.08	1 SZT.
24. PRZYŁĄCZKA KĄTOWA 6 1/8"	06.00.00.00-57	1 SZT.
25. PRZYŁĄCZKA KĄTOWA 10 1/8"	06.00.00.00-35	1 SZT.
26. PRZEWÓD 10 X 1	06.00.00.00-33	2,0 M
27. PRZEWÓD 6 X 1	06.00.00.00-32	0,6 M
28. PRZEWÓD 8 X 1 SPIRALNY	06.00.00.00-49	0,5 M
29. KOŃCÓWKA MĘSKA M 16 X 1,5	00.00.10	1 SZT.
30. SZYBKOZŁĄCZKA G- W	06.00.00.00-50	1 SZT.
31. PRZYŁĄCZKA PROSTA 8-1/8"	06.00.00.00-48	1 SZT.
32. BARIERA OCHRONNA	06.12.00.00	2 SZT.



Rys. 1 Pneumatyczny podnośnik samochodowy typ PPS-5

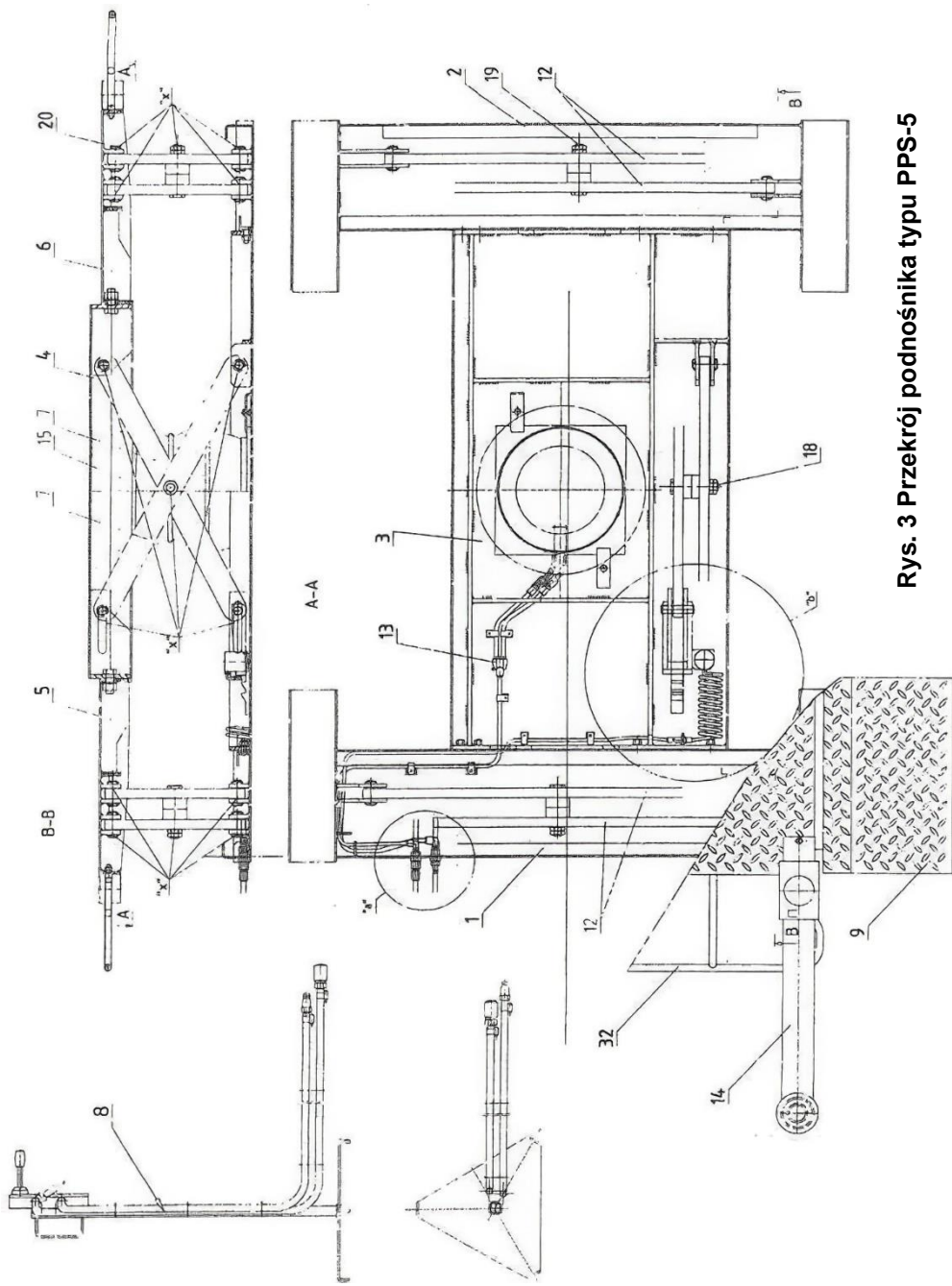
1	Wąż pneumatyczny sterownika	1 kpl.	
2	Końcówki powietrzne	Nr. 29 i 30 rys. 3a	
3	Sterownik	08.00.00	1 szt.
4	Łapa kompletna	14.00.00	4 szt.
5	Najazd	06.09.00.00	4 szt.
6	Poduszka gumowa duża	00.00.11	4 szt.
7	Poduszka gumowa mała	00.00.12	4 szt.
8	Podest lewy	06.05.00.00	1 szt.
9	Podest prawy	06.06.00.00	1 szt.
10	Bariera ochronna	06.12.00.00	2 szt.

STEROWNIK 08.00.00

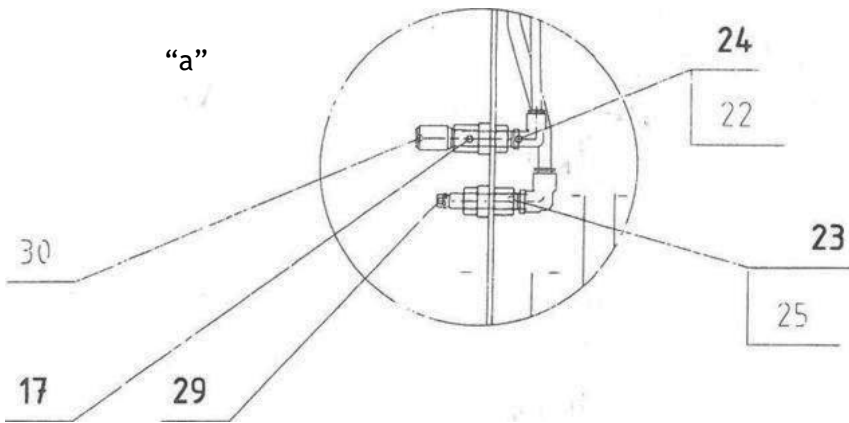


Rys. 2

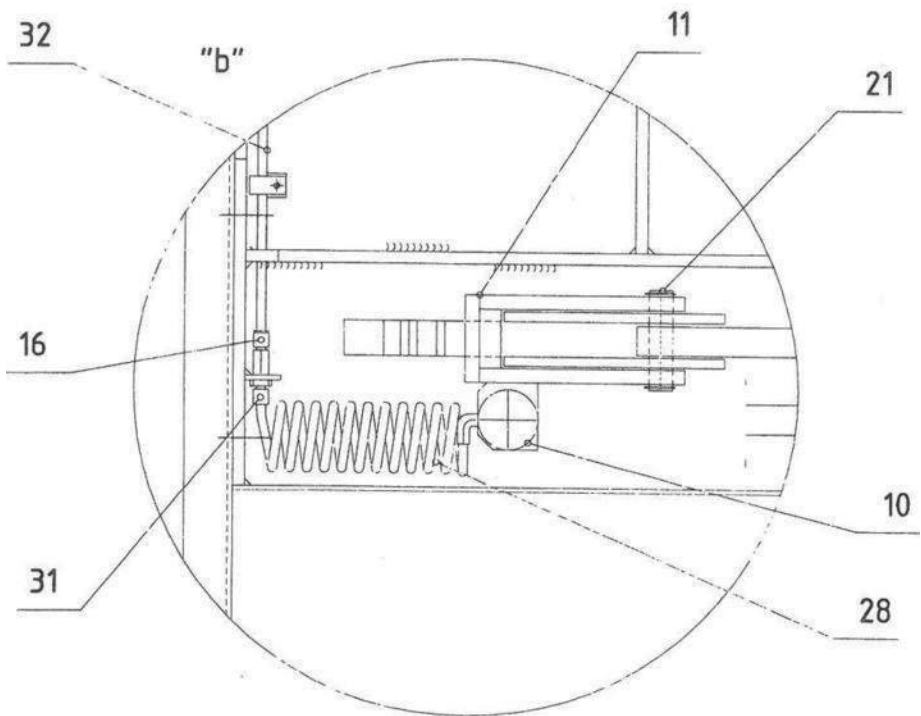
- | | |
|------------------------------------|--------------------|
| 1. Wąż pneumatyczny sterownika | 1 kpl. |
| 2. Końcówka zaworu rozdzielającego | |
| 3. Zawór bezpieczeństwa | 07.01.011 - 1 szt. |
| 4. Dźwignia zaworu rozdzielającego | |
| 5. Zawór rozdzielający | 07.01.006 - 1 szt. |



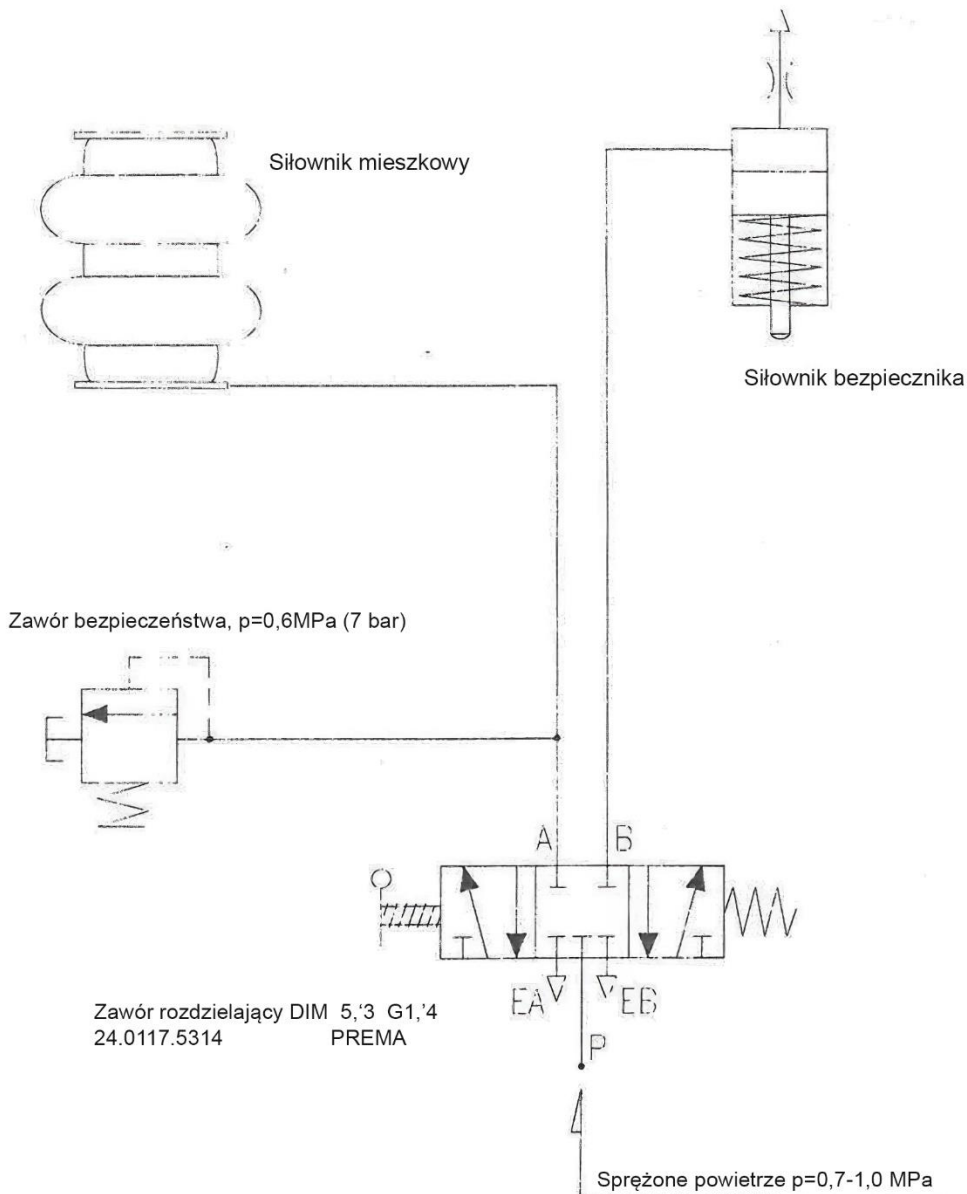
Rys. 3 Przekrój podnośnika typu PPS-5



Rys. 3a. Elementy przyłącza pneumatycznego podnośnika typu PPS-5.



Rys. 3b. Elementy blokady mechanicznej podnośnika typu PPS-5.



Rysunek 4. Schemat pneumatyczny podnośnika samochodowego typu PPS-5.



Deklaracja Zgodności CE

My **zgodnie z dyrektywami : 2006/42/WE**
Uni-trol Sp. z o.o.
Ul. Estrady 56
01-932 Warszawa
Polska

deklarujemy, na naszą wyłączną odpowiedzialność, że wyrób

Pneumatyczny podnośnik samochodowy,
Urządzenie mechaniczno-pneumatyczne,
typ PPS - 5 ,

Numer seryjny

kórego dotyczy niniejsza deklaracja, spełnia wszystkie odpowiednie wymagania Dyrektywy Maszynowej:

- **dyrektywa 2006/42/WE** (**bezpieczeństwo maszyn**),

w zakresie mających zastosowanie zasadniczych wymagań oraz odpowiednich procedur oceny zgodności.

W celu weryfikacji zgodności z obowiązującymi uregulowaniami prawnymi skonsultowano zharmonizowane normy lub inne dokumenty normatywne :

PN-EN 1493:2010E

Podnośniki pojazdów

PN-EN ISO 12100:2012P

Bezpieczeństwo maszyn – Ogólne zasady projektowania - Ocena ryzyka i zmniejszanie ryzyka

PN-EN ISO 13857:2010P

Bezpieczeństwo maszyn - Odległości bezpieczeństwa uniemożliwiające sięganie kończynami górnymi i dolnymi do stref niebezpiecznych

PN-EN 349+A1:2010P

Bezpieczeństwo maszyn - Minimalne odstępstwa zapobiegające zgnieceniu części ciała człowieka

PN-EN ISO 4414:2011E

Napędy i sterowania pneumatyczne - Ogólne zasady i wymagania bezpieczeństwa dotyczące układów i ich elementów

PN-EN ISO 11201:2012P

Akustyka – Hałas emitowany przez maszyny i urządzenia - Wyznaczanie poziomów ciśnienia akustycznego emisji na stanowisku pracy i w innych określonych miejscach w warunkach zbliżonych do pola swobodnego nad płaszczyzną odbijającą dźwięk z pomijalnymi poprawkami środowiskowymi

PN-EN ISO11202:2012P

Akustyka - Hałas emitowany przez maszyny i urządzenia - Wyznaczanie poziomów ciśnienia akustycznego emisji na stanowiska pracy i w innych określonych miejscach z zastosowaniem przybliżonych poprawek środowiskowych

Składnik ciśnieniowy urządzenia - zawór bezpieczeństwa, oceniony został przez jego producenta w zakresie wymagań obowiązującej dyrektywy :

- dyrektywa 2014/68/UE (ciśnieniowa),

i potwierdzony deklaracją zgodności, która jest także załącznikiem do wyrobu.

Dokumentacja techniczna niniejszego wyrobu, określona w Załączniku VIIA pkt.1 Dyrektywy Maszynowej, znajduje się w siedzibie firmy Uni-trol Sp.z o.o. (adres jak wyżej) i będzie udostępniana do wglądu właściwym organom krajowym przez okres przynajmniej 10 lat od daty wyprodukowania ostatniego egzemplarza.

Osobą odpowiedzialną za przygotowanie dokumentacji technicznej wyrobu i wprowadzanie zmian w niej jest mgr inż. Grzegorz Tworek - Członek Zarządu.

Niniejsza Deklaracja Zgodności WE będzie przechowywana przez producenta wyrobu przez 10 lat od chwili Wyprodukowania ostatniego egzemplarza i udostępniana organom nadzoru rynku w celu weryfikacji.

mgr. inż. Grzegorz Tworek
Członek Zarządu

Warszawa 20.09.2019

.....
Podpis