

## INSTRUKCJA OBSŁUGI

### Wanna PNEUBAD-1



# Wanna PNEUBAD-1

Numer seryjny .....

Data produkcji .....

## **PRODUCENT**

[UNI-TROL Sp. z o.o.](#)

ul. Estrady 56, 01-932 Warszawa

tel./fax (22) 834-90-13...14, (22) 817-94-22

NIP 527-020-52-46

## **AUTORYZOWANE CENTRUM SERWISOWE**

[UNI-TROL Sp. z o.o. - SERWIS](#)

ul. Estrady 56, 01-932 Warszawa

tel./fax (22) 834-90-13...14, (22) 817-94-22 **[wew. 131, 134]**

[serwis@unitrol.pl](mailto:serwis@unitrol.pl)

**Producent zastrzega sobie prawo wprowadzania zmian udoskonalających pracę urządzenia bez konieczności nanoszenia poprawek w niniejszej instrukcji.**

## OPIS URZĄDZENIA

Wanna wulkanizatorska PNEUBAD 1 jest urządzeniem służącym do kontroli szczelności dętek i bezdętkowych kół samochodów osobowych i dostawczych. Kontrolowana dętka zanurzana jest w wodzie za pomocą siłownika pneumatycznego, sterowanego zaworem dźwigniowym, umożliwiającym zatrzymanie tłoka w dowolnym położeniu. Wyloty sprężonego powietrza do atmosfery wyposażone są w tłumiki hałasu. Lekki zbiornik, wykonany z tworzywa sztucznego, ustawiony jest swobodnie na podstawie (patrz rys. 1) i bez trudu można go zdjąć i przechylać w celu umycia jego wnętrza. W dnie zbiornika zamontowany jest zawór spustowy typu kulowego. Parasol dociskowy wyposażony jest w kosz ułatwiający wkładanie koła do wanny i jego wyjmowanie, a także umożliwiającą osuszenie koła po wyciągnięciu go z wody.

## DANE TECHNICZNE

Zakres średnic kontrolowanych kół	do 18 cali
Ciśnienie powietrza zasilającego	6 do 10 bar
Średnica wewnętrzna zbiornika	980 mm
Objętość całkowita zbiornika	437 L
Objętość robocza wody w zbiorniku	ok. 300 L
Zalecany poziom wody (od górnej krawędzi zbiornika)	
- roboczy	200 mm
- maksymalny	110 mm
Czas opróżniania zbiornika przez otwór spustowy	ok. 35 min
Wymiary zewnętrzne	1265 x 1040 x 2300 mm
Masa urządzenia w stanie suchym	80 kg

## MONTAŻ URZĄDZENIA

Wanna wulkanizatorska transportowana jest w stanie zdemontowanym. Montaż wanny na stanowisku pracy należy wykonać w następujący sposób (patrz rys 1).

Podstawę krzyżakową(1) wsunąć między kolumny ramy(2) przykręcić do ramy ośmioma śrubami.

Siłownik pneumatyczny(4) wsunąć w otwór w poziomej belce ramy tak, aby tłoczysko skierowane było w dół, a cztery szpilki siłownika weszły w odpowiednie otwory, następnie nałożyć na szpilki podkładki i dokręcić siłownik nakrętkami(10). Jeżeli podczas pracy parasol dociskowy będzie ocierał się o ścianę zbiornika, należy wyregulować ustawienie siłownika za pomocą podkładek nałożonych na odpowiednie szpilki pomiędzy korpus siłownika a górną powierzchnię belki. Przyłączyć przewody pneumatyczne do złączek siłownika: przewód dłuższy do górnej a przewód krótszy do dolnej złączki. Przewód górny przymocować opaskami do szpilki.

Mocowanie przewodu na złączce:

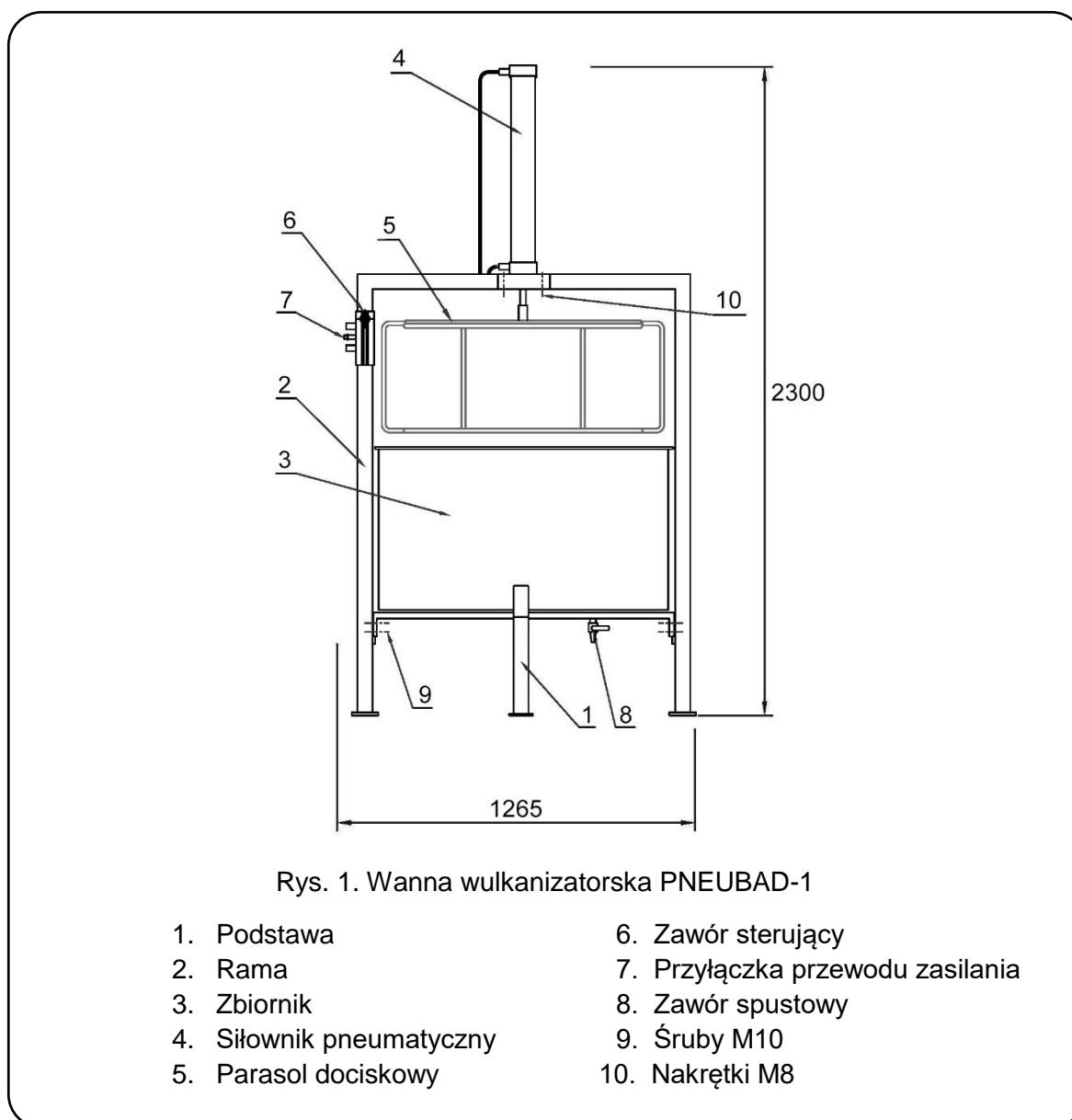
1. Odkręcić nakrętkę złączki naciągnąć ją na przewód.
2. Nasunąć przewód na króciec złączki.
3. Odkręcić nakrętkę tak, aby połączenie było szczelne.

Zbiornik(3) ułożyć na podstawie, tak, aby zawór spustowy(8) znalazł się z dala od elementów podstawy a dostęp do niego był wygodny.

**UWAGA**

**Po napełnieniu zbiornika wodą korekcja położenia zbiornika nie będzie możliwa.**

Parasol dociskowy z koszem(5) nakręcić na gwintowana końcówkę tłoczyska i zakontrować przeciwnakrętką. Gwint tłoczyska powinien być uprzednio nasmarowany smarem stałym. Tłoczysko ma podfrezowanie pod klucz płaski 17.



## PODŁĄCZENIE ZASILANIA PNEUMATYCZNEGO

Przewód od sprężarki lub sieci pneumatycznej nałożyć na przyłączkę(7) i zacisnąć opaską zaciskową.

### UWAGA

**Na linii zasilającej wannę sprężonym powietrzem musi być zamontowany zespół przygotowania powietrza, składający się z zaworu redukcyjnego, filtra-odwadniacza i smarownicy powietrza.**

**Sprężone powietrze musi przechodzić najpierw przez filtr, a potem przez smarownicę.**

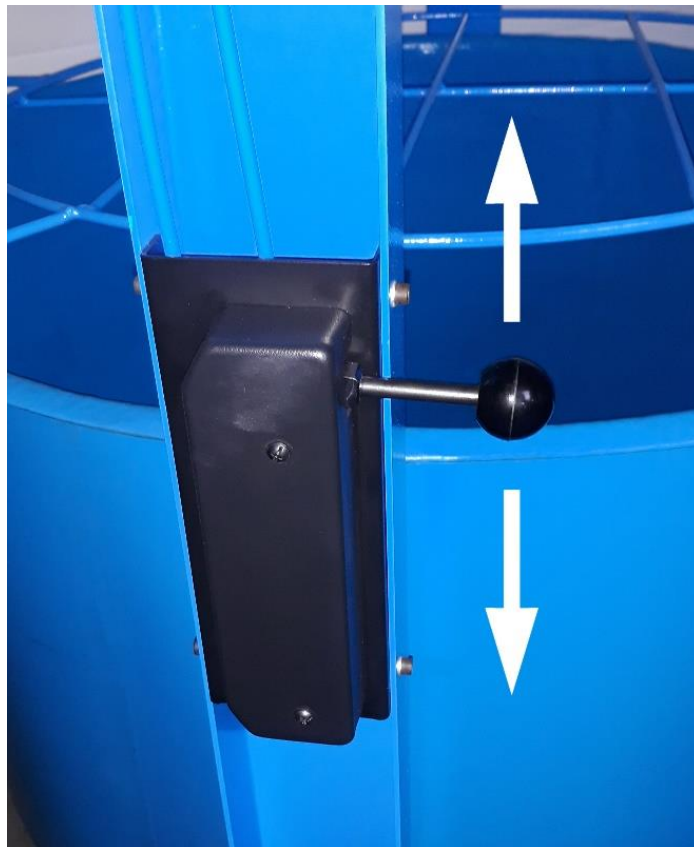
**Długość przewodu pomiędzy smarownicą a wanną nie może być większa od 10 m.**

**Zawór redukcyjny nastawić na ciśnienie 10 bar. Zawór redukcyjny nie jest wymagany, jeżeli maksymalne ciśnienie sprężarki nie przekracza 10 bar.**

**Można zastosować dowolne zawory, filtry i smarownice dostępne na rynku, dobierając ich rozmiar odpowiednio do gwintów końcówek we własnej sieci sprężonego powietrza.**

Zawór sterujący siłownikiem(6) ma trzy położenia robocze dźwigni:

- pozioma, powodująca zatrzymanie tłoka w dowolnym położeniu
- dolna, powodująca ruch tłoka w dół
- górna, powodująca ruch tłoka w górę



Rys. 2

Jeżeli przy położeniu dolnym dźwigni sterującej tłok porusza się w górę, należy zamienić miejscami na złączkach zaworu sterującego dwa przewody zasilające siłownik.

## **OBSŁUGA URZĄDZENIA**

1. Napełnić zbiornik z wodą do poziomu podanego w danych technicznych.
2. Zaworem sterującym podnieść tłok w górę.
3. Położyć kontrolowane koło bezdętkowe lub dętkę na dnie kosza.
4. Opuścić tłok w dół (zaleca się zatrzymanie tłoka w momencie zanurzenia dętki i skorygowanie jej położenia tak, aby była ustawiona w osi tłok).
5. Podczas kontroli szczelności można obracać parasolem w płaszczyźnie poziomej.
6. Podnieść parasol w górę i zostawić koło do obcieknięcia wody.

## **UWAGI EKSPLOATACYJNE**

Po zdjęciu przewodu zasilającego z końcówki(7) tłok pod ciężarem parasola będzie stopniowo opadał. Planując dłuższą przerwę w pracy ze zdjętym przewodem zasilania należy zabezpieczyć parasol przed opadnięciem do wody, podwiązując go np. sznurkiem do ramy jak najbliżej siłownika pneumatycznego. Sznurek nie może być zbyt mocny, ażeby mógł zostać zerwany, gdy włączymy siłownik zapomniawszy o tym zabezpieczeniu.

Zbiornik wykonany jest z laminatu poliestrowo-szklanego. Należy chronić go przed silnymi uderzeniami. Mycie zbiornika najwygodniej jest przeprowadzić po spuszczeniu wody za pomocą zaworu(8) i zdjęciu zbiornika z podstawy. Do mycia stosować ogólnie dostępne środki czyszczące.

## **GWARANCJA**

Wszelkie ewentualne naprawy i regulacje wykonuje producent. Naprawa urządzenia dokonana przez użytkownika we własnym zakresie w okresie gwarancyjnym, lub zerwaniem plombę zaworu bezpieczeństwa, spowoduje utratę gwarancji.

# UNI - TROL<sup>®</sup>

Zakład Produkcyjny i Salon Sprzedaży

<http://www.unitrol.com.pl>

UNI - TROL Sp. z o.o.

ul. Estrady 56, 01 - 932 Warszawa, Polska

tel. (+48 22) 8179422 / 8349013 / 8349014

fax (+48 22) 8179422 / 8349013 / 8349014 w. 115

e-mail: [office@unitrol.com.pl](mailto:office@unitrol.com.pl) ; [office@unitrol.pl](mailto:office@unitrol.pl)

WYWAŻARKI DO KÓŁ I WYWAŻARKI SPECJALNE    MONTAŻOWNICE DO KÓŁ    PROSTOWARKI OBRĘCZY    WYPOSAŻENIE WARSZTATOWE

REGON : 008132994

NIP : PL5270205246

EORI : PL52702052460000

NUMER REJESTROWY : KRS 0000111731

NR KONTA BANKOWEGO : SANTANDER BANK POLSKA SA nr : 61 1090 1014 0000 0000 0301 4565



## Deklaracja Zgodności WE

zgodnie z dyrektywą: 2014/68/WE

My: **Uni-Trol Sp. z o.o.**  
**Ul. Estrady 56**  
**01-932 Warszawa, Polska**

deklarujemy, na naszą wyłączną odpowiedzialność, że wyrób

### **Wanna wulkanizatorska** **urządzenie do testowania szczelności dętek i opon** **Urządzenie mechaniczno-pneumatyczne** **Typ PNEUBAD - 1** **Numer seryjny .....**

którego dotyczy niniejsza deklaracja, spełnia wszystkie odpowiednie wymagania Dyrektywy Ciśnieniowej:

**dyrektywa 2014/68/WE ( ciśnieniowa ),**

w zakresie mających zastosowanie zasadniczych wymagań oraz odpowiednich procedur oceny zgodności.

Składnik ciśnieniowy urządzenia - **zawór bezpieczeństwa**, oceniony został przez jego producenta w zakresie wymagań wyżej wymienionej dyrektywy i potwierdzony deklaracją zgodności, która jest także załącznikiem do wyrobu.

W celu weryfikacji zgodności z obowiązującymi uregulowaniami prawnymi skonsultowano zharmonizowane normy lub inne dokumenty normatywne :

PN-EN ISO 4414:2011E

Napędy i sterowania pneumatyczne - Ogólne zasady i wymagania bezpieczeństwa dotyczące układów i ich elementów

PN-EN ISO 4126-1:2013-12 - wersja angielska + poprawka PN-EN ISO 4126-1:2013-12/Ap1:2016-11E

Urządzenia zabezpieczające przed nadmiernym ciśnieniem -- Część 1: Zawory bezpieczeństwa

PN-EN ISO 11201:2012P

Akustyka - Hałas emitowany przez maszyny i urządzenia - Wyznaczanie poziomów ciśnienia akustycznego emisji na stanowisku pracy i w innych określonych miejscach w warunkach zbliżonych do pola swobodnego nad płaszczyzną odbijającą dźwięk z pomijalnymi poprawkami środowiskowymi

PN-EN ISO11202:2012P

Akustyka - Hałas emitowany przez maszyny i urządzenia - Wyznaczanie poziomów ciśnienia akustycznego emisji na stanowiska pracy i w innych określonych miejscach z zastosowaniem przybliżonych poprawek środowiskowych

Dokumentacja techniczna niniejszego wyrobu, określona w Załączniku VIIA pkt.1 Dyrektywy Maszynowej, znajduje się w siedzibie firmy Uni-trol Sp.z o.o. (adres jak wyżej) i będzie udostępniana do wglądu właściwym organom krajowym przez okres przynajmniej 10 lat od daty wyprodukowania ostatniego egzemplarza.

Osobą odpowiedzialną za przygotowanie dokumentacji technicznej wyrobu i wprowadzanie zmian w niej jest mgr inż. Grzegorz Tworek.

Niniejsza Deklaracja Zgodności WE będzie przechowywana przez producenta wyrobu przez 10 lat od chwili wyprodukowania ostatniego egzemplarza i udostępniana organom nadzoru rynku w celu weryfikacji.

mgr inż. Grzegorz Tworek

Warszawa, 22.06.2020

.....