

UNI - TROL



Dopełniacz P-7A

INSTRUKCJA OBSŁUGI

"UNI-TROL" Sp. z o.o.
ul. Estrady 56, 01-932 Warszawa
tel./fax (0-22) 8349013-14, 8179422
NIP 527-020-52 46

ŚWIADECTWO

DOPUSZCZENIA URZĄDZENIA DO PRODUKCJI NR 3/95

Na podstawie §5 uchwały nr 118 Rady Ministrów z dnia 15 sierpnia 1986 roku w sprawie obowiązkowej oceny maszyn i innych urządzeń technicznych pod względem bezpieczeństwa i higieny pracy (Monitor Polski nr 26, poz. 180) urządzenie:

Urządzenie do uszczelniania i dopełniania kół bezdętkowych, typoszereg:

1. Inflator

2. Dopełniacz

(nazwa maszyny-urządzenie-typ-charakterystyczne cechy techniczne-symbol SWW)

po uzyskaniu pozytywnej oceny dokumentacji konstrukcyjnej oraz prób i badań prototypu w zakresie wymagań bezpieczeństwa i higieny pracy - kwalifikuje się do podjęcia produkcji.

Zalecenia eksploatacyjne:

Jak w DTR i instrukcji obsługi

SPECJALISTA PROJEKT (IT),
d/o BHP i Ergonomii
Nr upr. 509/34/115/1995
mgr inż. Andrzej Ślusarski

Warszawa, dnia 28.12.1995

"UNI-TROL" Sp. z o.o.
ul. Estrady 56, 01-932 Warszawa
tel./fax (0-22) 8349013-14, 8179422
NIP 527-020-52 46

PREZES
inż. Wiesław Roguski

(pieczęć i podpis kierownika zakładu pracy)

Normy związane:

- Rozporządzenie MP z dnia 8 października 1990r w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać urządzenia elektroenergetyczne w zakresie ochrony przeciwporażeniowej (Dz.U. nr 81, poz. 473).
- PN-83/Z-08300. Ochrona pracy. Procesy produkcyjne. Ogólne wymagania bezpieczeństwa.
- PN-83/Z-08200. Ochrona pracy. Maszyny i urządzenia produkcyjne. Ogólne wymagania bezpieczeństwa.
- PN-84/Z-08202. Ochrona pracy. Elementy sterownicze maszyn i urządzeń produkcyjnych. Ogólne wymagania.
- PN-84/Z-08203. Ochrona pracy. Maszyny i urządzenia produkcyjne. Ogólne wymagania dla stanowisk pracy.

Dopelniacz typu P-7A przeznaczony jest do uzupełniania ciśnienia powietrza w kołach samochodów osobowych. Może być stosowany w stacjach obsługi samochodów i stacjach benzynowych, które wyposażone są w sieć sprężonego powietrza lub sprężarkę.

DANE TECHNICZNE

| | |
|--|-----------------|
| Pojemność zbiornika | 7 L |
| Ciśnienie robocze | do 1 MPa |
| Ciśnienie otwarcia zaworu bezpieczeństwa | 1 MPa |
| Masa | 6 kg |
| Wyposażenie | zawór zasilania |

INSTALOWANIE URZĄDZENIA

Na stanowisku ładowania dopelniaczy zamocować na ścianie, filarze itp, rurę wieszaka - według wymiarów podanych na rys. 2. Zawór zasilania wkręcić w kolanko, uszczelniając gwint taśmą teflonową, klejem uszczelniającym lub innym znanym sposobem. Zawór powinien mieć położenie pionowe.

Uwaga:

Podczas wkręcania zaworu zasilania należy chwycić kluczem za dolny korpus zaworu, posiadający większy sześciokąt. Górnego korpusu zaworu nie należy pokręcać.

W sieci sprężonego powietrza, przed wieszakiem dopelniacza, należy zamontować filtr-odwadniacz (np. produkcji CPP "PREMA" Kielce, nr kat. SWW 0876.51).

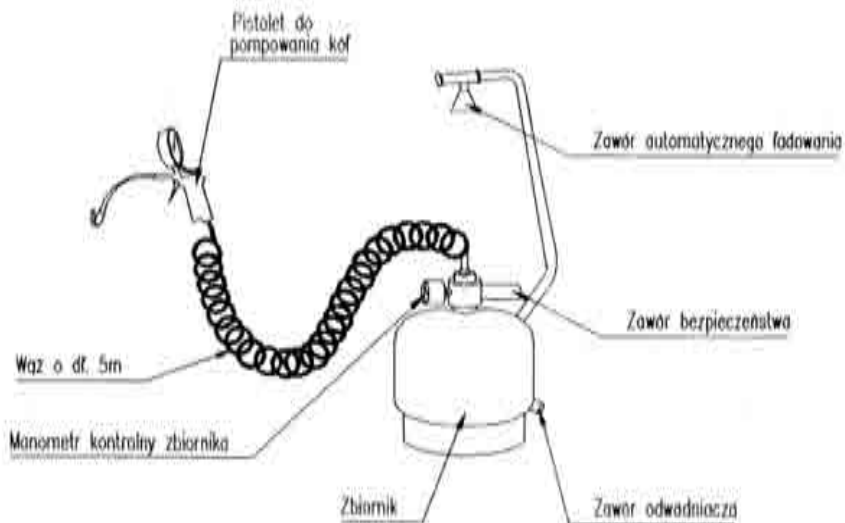
OBSŁUGA DOPELNIACZA

Praca z dopelniaczem przebiega w dwóch etapach:

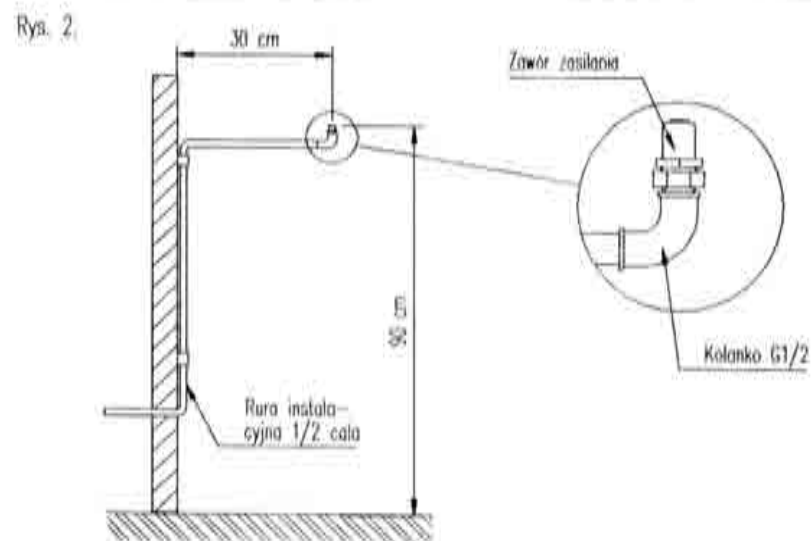
- 1- załadowanie dopelniacza sprężonym powietrzem,
- 2- uzupełnianie powietrza w kole

1. Załadowanie dopelniacza

- włączyć sprężarkę
- powiesić dopelniacz na wieszaku, nasuwając zawór automatycznego ładowania na zawór zasilający i dociskając go lekko w dół, tak, aby usłyszysz syk powietrza słyszalny w momencie otwierania się obu zaworów
- oznaką pełnego naładowania dopelniacza jest brak przyrostu ciśnienia (obserwowany na manometrze kontrolnym zbiornika) lub otwarcie się zaworu bezpieczeństwa.



Rys. 1.



Rys. 2.

2. Uzupelnienie powietrza w kole:

- zdjąć dopelniacz z zaworu zasilania i przenieść na miejsce postoju samochodu
- zdjąć pistolet z wieszaka i zamocować jego końcówkę na zaworku dętki
- naciśnięcie spustu pistoletu spowoduje przepływ powietrza z dopelniacza do opony. Po zwolnieniu spustu manometr kontrolny pistoletu wskaże ciśnienie panujące w oponie
- po napompowaniu koła odstawić dopelniacz na stanowisko ładowania i doładować sprężonym powietrzem.

WSKAZÓWKI EKSPLOATACYJNE

Aby pompowanie koła było skuteczne, dopelniacz powinien być doładowany do ciśnienia wyższego, niż żądane ciśnienie powietrza w oponie. Można przyjąć, że ilość powietrza w dopelniaczu P-7A naładowanym do ciśnienia 1 MPa wystarcza w przybliżeniu do podwyższenia ciśnienia o 0,05 MPa w pięciu kołach samochodu "Polonez", lub do napompowania jednego koła od zera do ciśnienia 0,2 MPa.

Należy obowiązkowo utrzymywać w czystości zawór automatycznego ładowania dopelniacza, pistolet, i zawór zasilania.

Należy okresowo usuwać ze zbiornika wodę, powstającą w wyniku skraplania się pary wodnej podczas rozprężania się powietrza i zmian temperatury otoczenia. W tym celu należy przechylić naładowany dopelniacz tak, aby korpus zaworu odwadniająca znalazł się w pozycji pionowej, i odkręcić (za pomocą klucza płaskiego nr 13) śrubę zaworu o 1-3 obroty. Wówczas woda zostanie wydmuchana ze zbiornika przez otworek w bocznej ścianie korpusu odwadniająca.

W zaworze zasilania jako element odcinający wypływ powietrza zastosowano typowy wkład zaworka dętkowego do kół samochodowych. W wypadku stwierdzenia nieszczelności zaworu zasilania należy ten wkład wymienić na inny, w taki sposób, jaki stosuje się przy wymianie zaworka w dętce.

GWARANCJA

Wszelkie ewentualne naprawy i regulacje wykonuje producent. Naprawa urządzenia dokonana przez użytkownika we własnym zakresie w okresie gwarancyjnym, lub zerwanie plomb zaworu bezpieczeństwa, spowoduje utratę gwarancji. Wyjątek stanowi wymiana zaworka dętkowego w zaworze zasilania, która może być dokonana przez użytkownika bez utraty uprawnień wynikających z gwarancji producenta.

UNI-TROL Sp. z o.o.

Wyważarki komputerowe
Urządzenia diagnostyczne
Wyposażenie warsztatowe

DEKLARACJA ZGODNOŚCI Nr 29/97

"UNI-TROL" Sp. z o.o.
ul. Estrady 56, 01-932 Warszawa
tel./fax (0-22) 8349013-14, 8179422
NIP 527-020-52-46

Oświadczając niniejszym,

deklaruję z pełną odpowiedzialnością, że

Dopelniacz P-7A

(nazwa, typ maszyny lub urządzenia, model, źródło pochodzenia)

do której odnosi się niniejsza deklaracja, jest zgodna z następującymi normami i przepisami:

- PN-83/Z-08300. Ochrona pracy. Procesy produkcyjne. Ogólne wymagania bezpieczeństwa.
 - PN-83/Z-08200. Ochrona pracy. Maszyny i urządzenia produkcyjne. Ogólne wymagania bezpieczeństwa.
 - PN-83/Z-82001. Ochrona pracy. Osłony mechaniczne maszyn i urządzeń. Ogólne wymagania.
 - PN-84/Z-08202. Ochrona pracy. Elementy sterownicze maszyn i urządzeń produkcyjnych.
- Ogólne wymagania
- PN-84/Z-08203. Ochrona pracy. Maszyny i urządzenia produkcyjne. Ogólne wymagania dla stanowisk pracy.
 - art. 215, 216, 217 Kodeksu Pracy (ustawy z dnia 26 czerwca 1974 r. Dz. U. nr 24, poz. 144 z późn. zmian. ; Dz. U. z 1996 r. nr 24, poz. 110).
 - Rozporządzenie MP z dnia 8 października 1990 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać urządzenia elektroenergetyczne w zakresie ochrony przeciwpożarowej (Dz. U. nr 81, poz. 473),

i spełnia dyrektywy:

- Dyrektywa Rady z 14 czerwca 1989 r. w sprawie ujednoczenia przepisów prawnych państw członkowskich dotyczących maszyn, nr 89/392/EWG.

(podpis i pieczęć producenta, importera lub dystrybutora).

Uwagi:

"UNI-TROL" Sp. z o.o.
ul. Estrady 56, 01-932 Warszawa
tel./fax (0-22) 8349013-14, 8179422
NIP 527-020-52-46

V-ce
mgr inż. Andrzej Góralczyk



Warszawa, 12.08.1997 r.

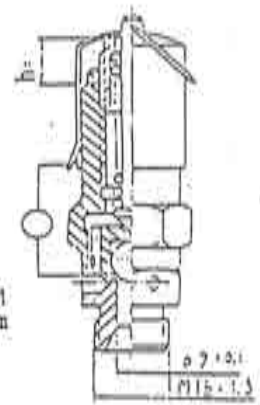
Wytwórnia Aparatów Natryskowych
 ul. Pracy ul. Łużycka 10
 61-963 GDYNIA

tel. 24-26-06
 telex 0542266
 fax /058/22-08-97

ŚW I A D E C T W O J A K O Ś C I Nr *11/95*
 zaworu bezpieczeństwa sprężynowego $d=7,0$ mm
 przeznaczonego do agregatów sprężarkowych.

Typ zaworu: AW-08
 Rodzaj czynnika: powietrze
 Naciśnięcie początku otwarcia p_1 wg tabeli
 Maksymalne pełne otwarcie $p_1+10\%$

| Typ agreg. sprężark. | WAN AW | WAN K | WAN T | WAN ED | | |
|-------------------------|-----------|----------|----------|-----------|-----|----------|
| p_1 /MPa/ | 0,6 | 0,7 | 0,8 | 0,8 | 1,0 | 1,2 1,25 |



Wartość współczynnika wypływu: $\alpha = 0,75$
 Badania nr rej. 312/89-LPB/931/68 z dn. 11.06.1991
 Urząd Dozoru Technicznego Centralne Laboratorium
 Dozoru Technicznego w Poznaniu.

Materiał głowiczych elementów:
 7.1. króciec / siedlisko/ : mosiądz MO59
 7.2. grzybek: kulka stalowa w obudowie
 z mosiądzu MO50

Dane techniczne sprężyny:
 8.1. średnica zewnętrzna: $Dz=8,5$ mm
 8.2. średnica drutu: $d=1,5$ mm
 8.3. wysokość sprężyny: $L=40,3$ mm
 8.4. ilość czynnych zwojów: $z=11,5$
 8.5. sztywność sprężyny: $c=13 \cdot 10^2$ N/mm
 Nr fabryczny: miesiąc/rok

Zawór składowy:

Zawór bezpieczeństwa zabezpieczono przed zmianą
 naciągu sprężyny za pomocą drutu do plomb i plomby odcznowanej
 znakiem WAN. Zawór jest wykonany i zbadany zgodnie
 z dokumentacją konstrukcyjną i wymaganiami technicznymi
 WTWiO nr AW-08/87 uzgodnionymi z UDT CLDT.
 Poznań nr rej. 75/88-LPB-935/23/394.

Gdynia *95.11.20*

WYTWÓRZNIA
 APARATÓW NATRYSKOWYCH
 Spółdzielnia Pracy
 KONTROLA JAKOŚCI
 ul. Łużycka 10
 61-963 Gdynia-Redłowo

KJ
 K I E R O W N I K
 Działu Kontroli Jakości
 mgr inż. Krzysztof Szczepański